

SHERCO

MANUEL DU PROPRIÉTAIRE | OWNER'S MANUAL | MANUAL DEL PROPIETARIO

X-RIDE 1.25 / 2.9



DEFYGRAVITY®

FRANÇAIS

P.4

ENGLISH

P.36

ESPAÑOL

P.68

SHERCO

■■■■ **SHERCO ...**

vous remercie de la confiance que vous avez accordée à notre marque et vous félicite pour l'acquisition de votre nouvelle SHERCO X-RIDE

Nous avons créé ce manuel dans le but de vous offrir des informations élémentaires pour un bon usage et entretien de votre X-RIDE.

Y figurent les opérations que vous pourrez mener facilement en tant qu'utilisateur, la plupart d'entre elles à l'aide du kit d'outils de base fourni avec la moto. Pour les interventions plus élaborées telles que les réparations ou réglages internes du moteur, il est recommandé de s'adresser à un Service officiel SHERCO.

Nous vous conseillons de prendre soin de votre moto pour lui assurer une longue « vie ». Par ailleurs, nous vous prions de vous montrer respectueux envers l'environnement et autrui.

La SHERCO est une moto conçue pour vous offrir équilibre et habileté de conduite tout en profitant de l'environnement qui vous entoure.

Toutes les informations contenues dans ce manuel répondent aux questions les plus fréquentes des utilisateurs de la SHERCO qui ont accordé leur confiance aux produits de cette marque au fil des ans. SHERCO se réserve le droit d'y apporter des modifications sans préavis, étant donné le caractère informatif de ce manuel.

N° de châssis

N° de moteur

N° de clé

Signature
et tampon du
concession-
naire

■■■■ Présentation et remerciements	4
■■■■ Avertissements	6
■■■■ Identification du n° de châssis et moteur	
Identification du châssis	7
Identification du moteur	7
■■■■ Tableau d'entretien	8
■■■■ Opérations d'entretien:	
Contrôler et faire l'appoint de liquide de frein avant	10
Purger le liquide de frein avant	11
Contrôler et faire l'appoint de liquide de frein arrière	12
Purger le liquide de frein arrière	13
Régler la pression d'actionnement du frein avant	14
Régler la tension de la manette d'embrayage	14
Régler la position de la pédale de frein arrière	15
Régler le câble d'accélérateur	16
Niveaux de COMPRESSION (barre gauche)	17
Niveaux d'EXTENSION (barre droite)	17
Purger les barres de la fourche	18
Régler l'amortisseur	19
État des disques de frein	20
État des plaquettes de frein	20
Circuit de refroidissement	21
État des pneumatiques	21
État des ressorts	22
Démonter et remonter la roue avant	23
Démonter et remonter la roue arrière	25
Régler la tension de la chaîne	27
Régler le carburateur	29
État de la bougie	30
Contrôler et nettoyer le filtre à air	31
Contrôler et faire l'appoint de l'huile moteur	32
Vidange de l'huile moteur	33
■■■■ Caractéristiques techniques	35

■ INFORMATIONS ET AVERTISSEMENTS

■ ■ ■ ■ **Utilisation de la X-RIDE.**

Ce modèle est pensé, conçu et fabriqué pour être utilisé sur tout type de terrain.

Veuillez lire ATTENTIVEMENT les CONSIGNES POUR LA PREMIÈRE MISE EN MARCHÉ avant de mettre la moto en marche pour la première fois.

Les instructions de ce manuel sont accompagnées d'avertissements.

Prêtez attention aux mises en garde décrites pour ne pas subir de dommages personnels ou à la motocyclette.

ATTENTION

Avertissement mettant en garde contre d'éventuels dommages à l'utilisateur de la moto.

AVERTISSEMENT

Avertissement mettant en garde contre d'éventuels dommages à la moto.

CONSEIL

Informations utiles destinées à faciliter les opérations décrites.

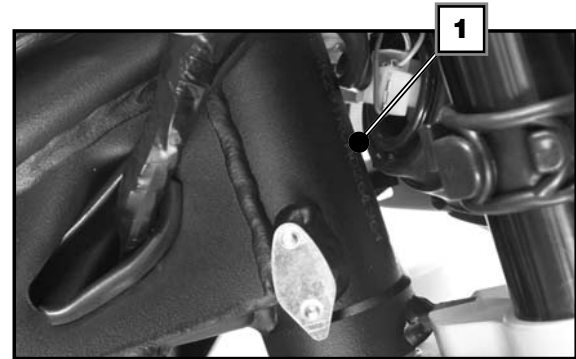


IDENTIFICATION DU CHÂSSIS ET DU MOTEUR

Numéro d'identification du châssis

Le numéro d'identification du châssis se trouve sur le côté droit de la colonne de direction.

Il est conseillé de noter le numéro de châssis dans l'encadré de la page 4.

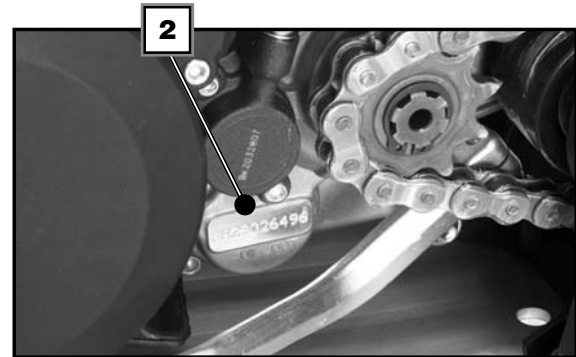


Numéro d'identification du châssis

Numéro d'identification du moteur

Le numéro d'identification du moteur se trouve sur le côté gauche du carter, à côté du levier de changement de vitesse.

Il est conseillé de noter le numéro de moteur dans l'encadré de la page 4.



Numéro d'identification du moteur

☒

OPÉRATION À RÉALISER		distance en KMS							
		tous	1.000	6.000	12.000	18.000	24.000	30.000	36.000
Ralenti	C		E		E		E		E
Jeu dans la commande d'accélération	S - C - A		E		E		E		E
Bougie - séparation des électrodes	N - C - O		E	E	E	E	E	E	E
Filtre air	N - C - O		E		O		O		O
Usure des plaquettes de frein	C		E	E	E	E	E	E	E
Niveau du liquide de frein	C		E	E	E	E	E	E	E
Liquide de frein	S - O	2 ans							
Frein avant, frein arrière	C		E	E	E	E	E	E	E
Embrayage	C		E	E	E	E	E	E	E
Embrayage (changement de disques)	O						O		
Huile moteur	S - O		O	O	O	O	O	O	O
Chaîne de transmission	C - L - O - A	1.000							
Usure des pneumatiques	C		E	E	E	E	E	E	E
Direction	S - O - A		E	E	E	E	E	E	E
Tension des rayons et voile de la jante	S - O - A		E	E	E	E	E	E	E
Serrage des écrous, boulons et raccords	C - O - A - C		E	E	E	E	E	E	E
Lubrification générale	S - C		E	E	E	E	E	E	E
Huile de la fourche avant	S - O		E		E		E		E
Lubrification du roulement de direction	S - O - L - A				E		E		E

■ ■ ■ TABLEAU D'ENTRETIEN

		distance en KMS							
OPÉRATION À RÉALISER		tous	1.000	6.000	12.000	18.000	24.000	30.000	36.000
Freins	S - O	2 ans					E		
Tube d'arrivée de l'essence	S - O - C	2 ans			E		E		

C = Contrôler

A = Réglage

O = Remplacer

E = Opération réaliser

S = Consulter un concessionnaire Sherco

N = Nettoyer

L = Lubrifier

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Contrôler et faire l'appoint de liquide de frein avant

Le réservoir du liquide de frein avant est situé à côté de la manette. Il est doté d'un petit regard qui permet de contrôler le niveau du liquide.

AVERTISSEMENT

Pour une bonne inspection, placer la moto en position horizontale.

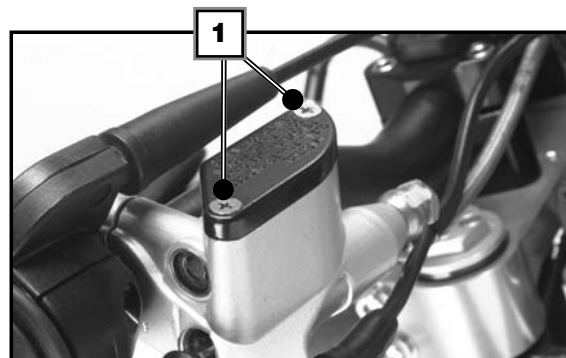
Pour faire l'appoint:

- Retirer les deux vis (1) du couvercle du réservoir.
- Retirer le joint intérieur.
- Remplir de liquide.

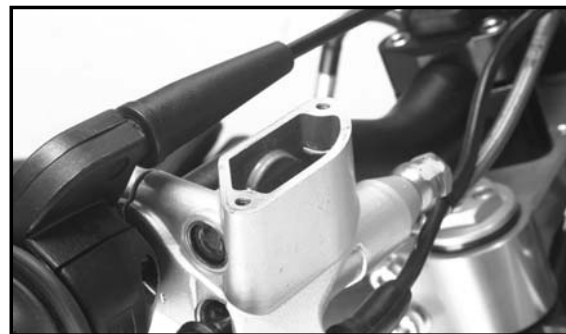
Type de liquide de frein : DOT 4.

AVERTISSEMENT

Le niveau du liquide de frein doit se trouver entre 3 et 4 mm du bord supérieur.



Couvercle du réservoir de liquide de frein avant



Réservoir du liquide de frein avant

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Purger le liquide de frein avant

Pour purger le système de freinage avant:

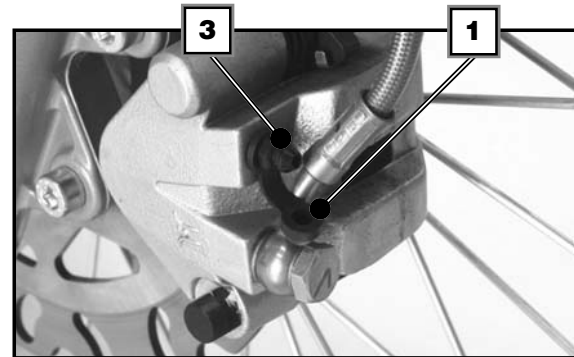
- Retirer le couvercle du réservoir (voir sect. précédente).
- Découvrir le purgeur (1).
- Appuyer sur la manette de frein avant (2) sans la relâcher.
- Desserrer légèrement le dispositif de purge (3).
- Dès que l'on sent la manette arriver en fin de course, SANS relâcher cette dernière, recommencer à serrer le dispositif de purge (3).
- Placer le bouchon protecteur noir (1).
- Remettre en place le joint et le couvercle du réservoir.

CONSEIL

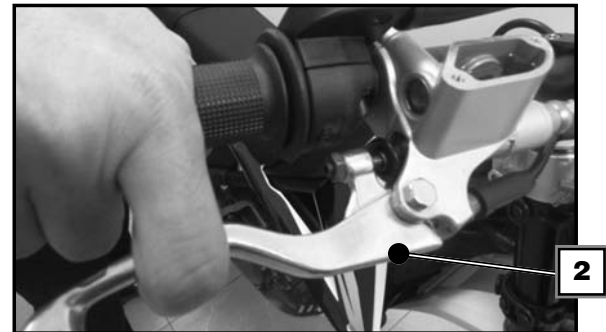
Placer un torchon sous le purgeur pour recueillir le liquide.

AVERTISSEMENT

Le liquide de frein étant hautement corrosif, il convient d'éliminer tout reste qui serait entré en contact avec des pièces de la moto.



Purgeur de frein avant



Manette de frein avant

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Contrôler et faire l'appoint de liquide de frein arrière

Le réservoir du liquide de frein arrière est situé derrière le levier de démarrage mécanique.

AVERTISSEMENT

Pour une bonne inspection, placer la moto en position horizontale.

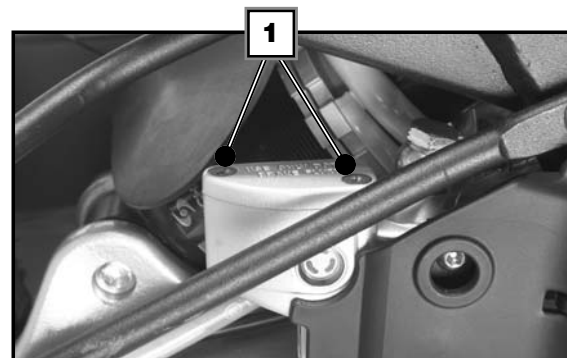
Pour faire l'appoint:

- Retirer les deux vis (1) du couvercle du réservoir.
- Retirer le joint intérieur et la bague de pression.
- Remplir de liquide.

Type de liquide de frein: DOT 4.

AVERTISSEMENT

Le niveau du liquide de frein doit couvrir totalement le hublot d'inspection (2).



Couvercle du réservoir de liquide de frein arrière



Réservoir du liquide de frein arrière

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Purger le liquide de frein arrière

Pour purger le liquide de frein arrière:

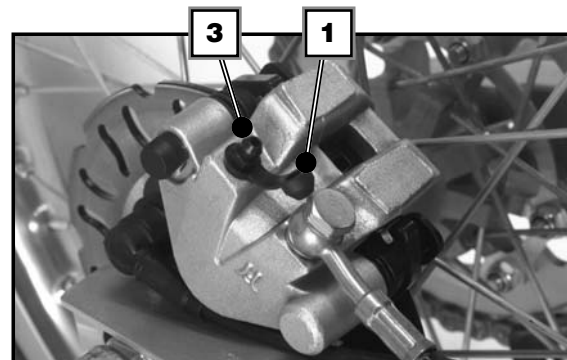
- Retirer le couvercle du réservoir (voir sect. précédente).
- Retirer le capuchon (1).
- Desserrer légèrement le dispositif de purge (3).
- Dès que l'on sent la manette arriver en fin de course, SANS relâcher cette dernière, recommencer à serrer le dispositif de purge (3).
- Répéter l'opération plusieurs fois jusqu'à l'élimination de l'air du circuit.
- Placer le bouchon protecteur noir (1).
- Remettre en place le joint et le couvercle du réservoir.

CONSEIL

Placer un torchon sous le purgeur pour recueillir le liquide.

AVERTISSEMENT

Le liquide de frein étant hautement corrosif, il convient d'éliminer tout reste qui serait entré en contact avec des pièces de la moto.



Purgeur de frein arrière



Pédale de frein arrière

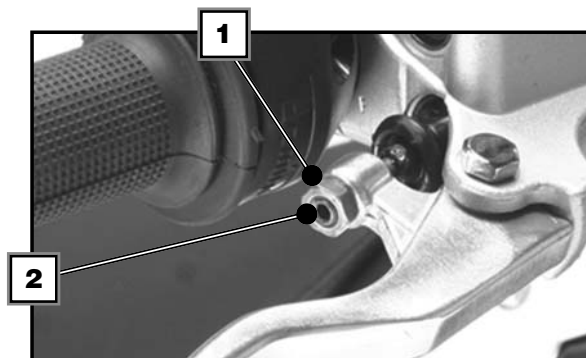
OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Régler la pression d'actionnement du frein avant

Le réglage de la tension de la manette de frein avant s'effectue à l'aide de la tige filetée (2).

- Desserrer l'écrou de fixation (1).
- Visser ou dévisser la tige (2).
- Fixer la position à l'aide de l'écrou (1).

N. B. : laisser un peu de jeu pour éviter que le dispositif ne se coince et ne se récupère pas bien.



Vis de réglage

Régler la tension de la manette d'embrayage

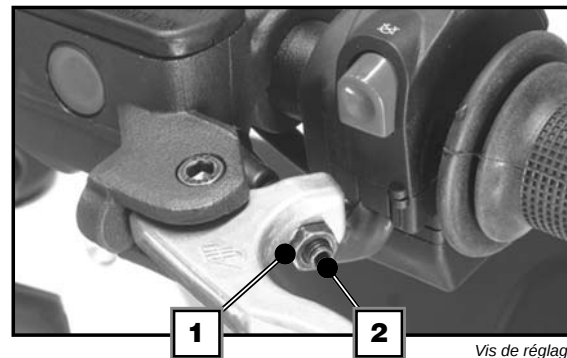
On règle la tension de la manette d'embrayage à l'aide de la tige filetée.

- Desserrer l'écrou de fixation (1).
- Visser ou dévisser la tige (2).
- Fixer la position à l'aide de l'écrou (1).

Contrôler et faire l'appoint du liquide d'embrayage (voir procédure du frein avant).

Type de liquide de frein: DOT 4.

N. B. : laisser un peu de jeu pour éviter que le dispositif ne se coince et ne se récupère pas bien.



Vis de réglage

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

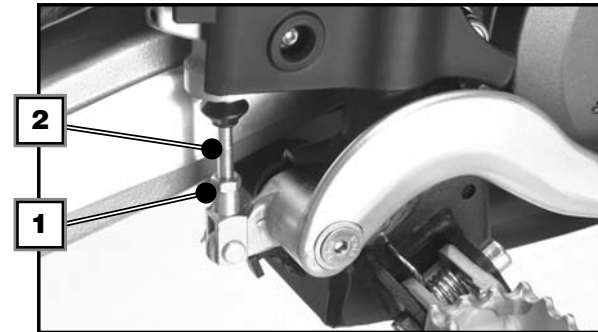
Régler la position de la pédale de frein arrière

La pédale de frein arrière (A) est située devant le repose-pied droit.

On règle la position de la pédale de frein arrière en ajustant la tige filetée.

- Dévisser l'écrou de fixation (1).
- Serrer ou desserrer la vis (2).
- Fixer la position en serrant l'écrou (1).

N. B. : laisser un peu de jeu pour éviter que le dispositif ne se coince et ne se récupère pas bien.



Pédale de frein arrière

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Régler le câble d'accélérateur

Bien que la tolérance du câble d'accélérateur soit réglée en usine, l'utilisateur peut l'ajuster.

Pour accéder à la tige de réglage du câble d'accélérateur, il convient de retirer préalablement la selle (sect. Selle).

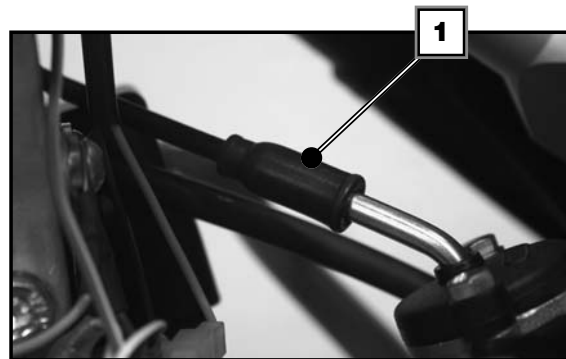
- Retirer le capuchon (1).
- Desserrer l'écrou de fixation (2).
- Visser ou dévisser la tige filetée (3).
- Fixer la position à l'aide de l'écrou de fixation (2).

AVERTISSEMENT

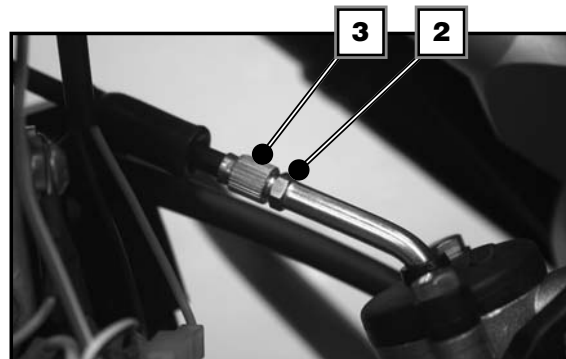
Après le réglage, démarrer le moteur et tourner le guidon des deux côtés pour vérifier qu'il n'y a pas d'accélération dues à une tension du câble.

AVERTISSEMENT

*Le câble d'accélérateur ne doit JAMAIS être sous tension.
La poignée d'accélérateur doit comprendre une section libre de 2 ou 3 mm.*



Capuchon du câble d'accélérateur



Câble d'accélérateur

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

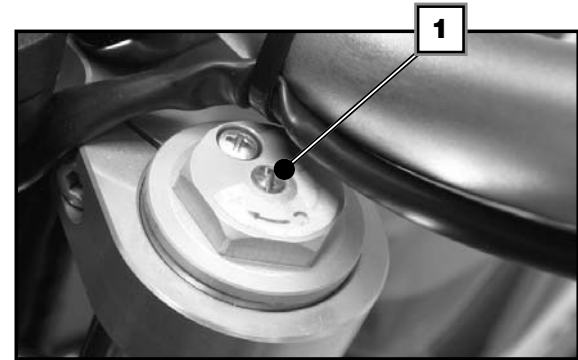
Niveaux de **COMPRESSION** (barre gauche)

Régler la compression de la fourche à l'aide de la vis (1).

- Tourner vers la droite pour obtenir une COMPRESSION **PLUS LENTE**.
- Tourner vers la gauche pour obtenir une COMPRESSION **PLUS RAPIDE**.

Réglage standard:

- Tourner la vis vers la gauche jusqu'à la butée.
- Tourner la vis vers la droite de 6 pas.



Barre gauche - COMPRESSION

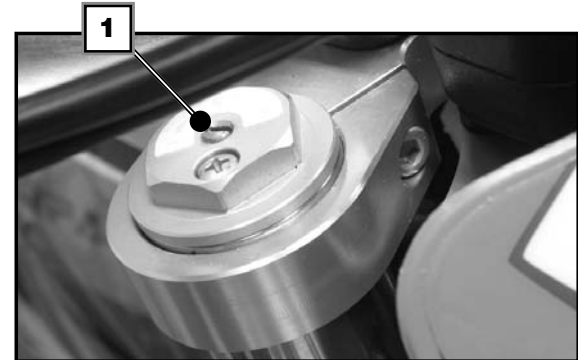
Niveaux d'**EXTENSION / RETOUR** (barre droite)

Régler l'extension de la fourche à l'aide de la vis (1).

- Tourner vers la droite pour obtenir une EXTENSION **PLUS LENTE**.
- Tourner vers la gauche pour obtenir une EXTENSION **PLUS RAPIDE**.

Réglage standard:

- Tourner la vis vers la gauche jusqu'à la butée.
- Tourner la vis vers la droite de 6 pas.



Barre droite - EXTENSION / RETOUR

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Purger les barres de la fourche

L'usage constant de la fourche engendre de la pression à l'intérieur des bouteilles de la fourche, ce qui rend nécessaire une purge régulière de cette dernière.

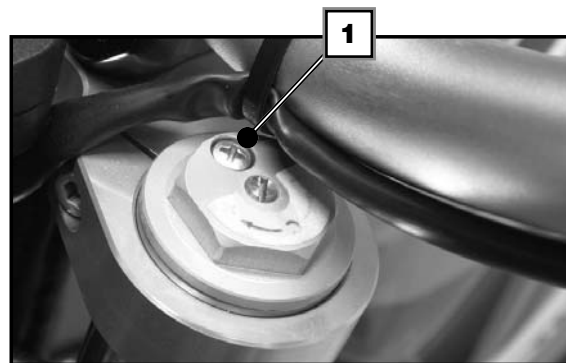
- Placer la moto sur une béquille centrale.
- Retirer les vis de purge (1) (une sur chaque barre).

AVERTISSEMENT

Effectuer cette opération régulièrement. Voir le tableau d'entretien.
Ne pas oublier de placer le joint torique des vis.

CONSEIL

Pour assurer un bon fonctionnement, il est conseillé d'effectuer la purge dans les deux barres.



Vis de purge



Vue supérieure de la fourche

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Régler l'amortisseur

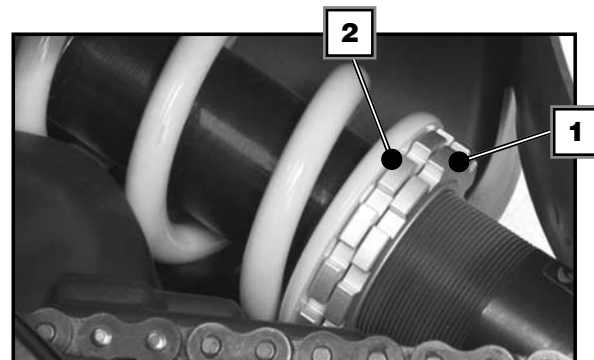
Compression du ressort:

L'ensemble composé des bagues dentées et filetées permet de varier et de fixer la position en vue de modifier la précharge du ressort.

- Desserrer la bague inférieure (1).
- Visser ou dévisser la bague supérieure (2).
- Fixer la position à l'aide de la bague inférieure (1).

Tourner vers la droite pour **AUGMENTER LA PRESSION.**

Tourner vers la gauche pour **DIMINUER LA PRESSION.**



Compression du ressort

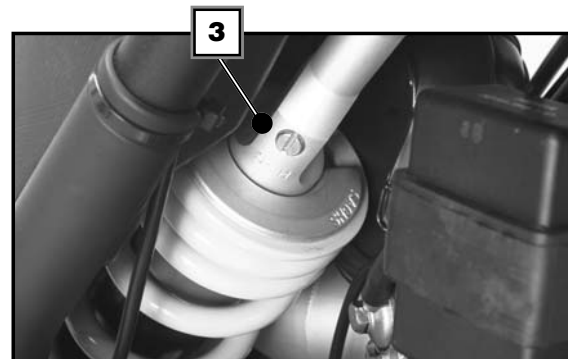
Compression du dispositif hydraulique:

En serrant ou desserrant la vis située sur la partie supérieure, on peut varier la vitesse du dispositif hydraulique, tant au niveau de la compression que de l'extension de l'amortisseur.

- Serrer ou desserrer la vis (3).

Tourner vers la droite pour **AUGMENTER LA VITESSE DU SYSTÈME HYDRAULIQUE (H).**

Tourner vers la gauche pour **DIMINUER LA VITESSE DU SYSTÈME HYDRAULIQUE (S).**



Vitesse du système hydraulique

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

État des disques de frein

L'usure de l'épaisseur des disques se produit dans la zone de contact entre le disque et les plaquettes de frein.

ATTENTION

Éviter de circuler avec des épaisseurs de disque inférieures à 2,7 mm.



Disque de frein avant

État des plaquettes de frein

L'usure de l'épaisseur des plaquettes se produit dans la zone de contact entre le disque et les plaquettes de frein.

AVERTISSEMENT

Circuler avec des plaquettes de moins de 1 mm d'épaisseur peut occasionner la détérioration des disques.



Plaquettes en bon état

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Circuit de refroidissement

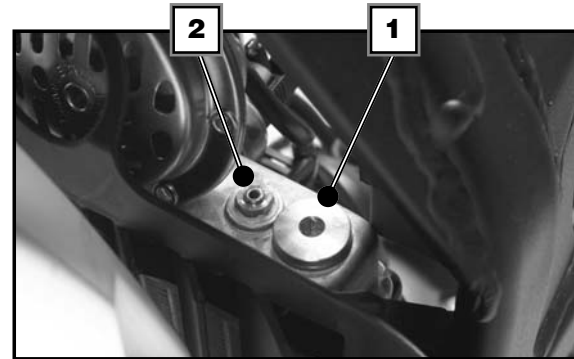
On peut remplir le circuit de refroidissement directement à travers l'orifice d'entrée (1) situé sur le côté gauche du radiateur.

À côté du bouchon du radiateur, on trouve un clapet de sécurité (2) qu'il ne faut pas manipuler car il est réglé par le fabricant.

ATTENTION

TOUJOURS réaliser cette opération avec le moteur à froid.

TOUJOURS utiliser du liquide antigel.



Vue supérieure du radiateur

État des pneumatiques

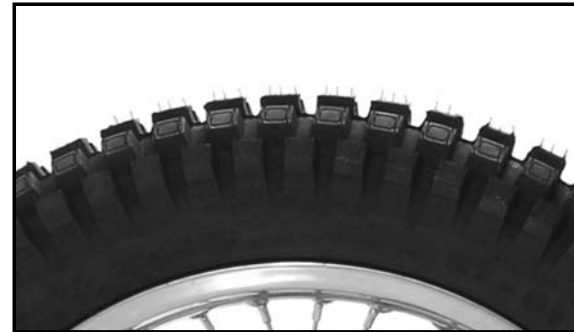
Le bon comportement de la moto est en grande partie tributaire de l'état et de la pression correcte des pneumatiques.

Pression du pneumatique avant: MAXI 1,2 - MINI 0,6

Pression du pneumatique arrière: MAXI 1,4 - MINI 0,8

ATTENTION

Éviter de circuler si le profil minimum ne dépasse pas les 2 mm.



Tendeur de la chaîne

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

État des ressorts

Le levier de changement de vitesse et les repose-pieds sont escamotables afin d'éviter leur rupture en cas d'impact contre des obstacles.

Le levier de vitesse se compose d'une fixation à ressort qui permet un déplacement de 90 degrés, et donc la récupération instantanée de sa position d'origine.

Les fixations du levier de vitesse et des repose-pieds doivent être propres et graissées pour permettre de les plier si nécessaire et de les remettre en position initiale sous l'action du ressort.

Le ressort de la béquille et celui du tendeur de la chaîne doivent être tout aussi propres pour en assurer le parfait fonctionnement.



Ressort de la béquille



Ressort de la pédale de vitesse



Ressort du repose-pied



Ressort du tendeur

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

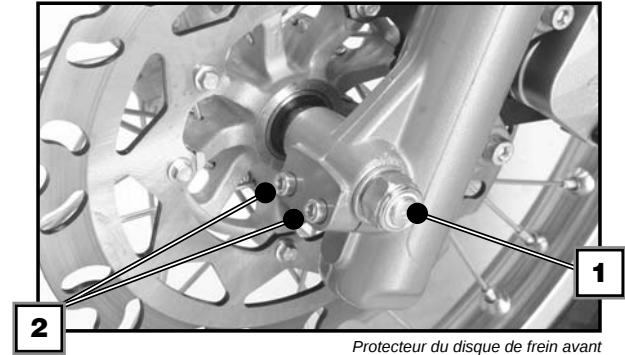
Démonter et remonter la roue avant

AVERTISSEMENT

Placer la moto en position horizontale et l'immobiliser par la partie arrière.

Pour extraire la roue avant:

- Retirer l'écrou (1) de la fourche, côté gauche.
- Desserrer les 2 vis (2) de la fourche, côté gauche.
- Desserrer la vis (3) de la fourche, côté droit.



Protecteur du disque de frein avant



Vis de fixation de l'essieu, fourche côté droit

... suite à la page suivante

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

- Retirer l'essieu (4) par le côté droit.
- Retirer la roue avant en tirant dessus doucement vers l'avant pour ne pas endommager le disque et les plaquettes.

Pour remettre en place la roue avant:

- Procéder de manière inverse au démontage.

ATTENTION

Nettoyer et graisser l'essieu avant le montage.

CONSEIL

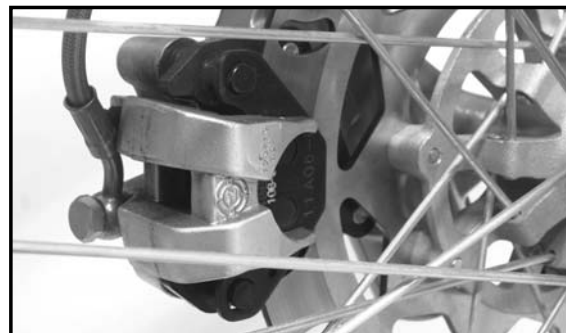
Ne pas appuyer sur la manette de frein pendant l'opération. Si l'on a actionné la manette, il faut alors appuyer sur les étriers pour les séparer de nouveau. Si besoin est, refaire l'appoint de liquide de frein et effectuer la purge du circuit correspondante.

AVERTISSEMENT

*Lors de l'introduction de la roue, veiller à ne pas endommager le disque avec les plaquettes de frein.
Une fois l'ensemble monté, vérifier le fonctionnement correct du frein avant de l'utiliser.*



Axe de la roue avant



Étrier de frein avant

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Démonter et remonter la roue arrière

AVERTISSEMENT

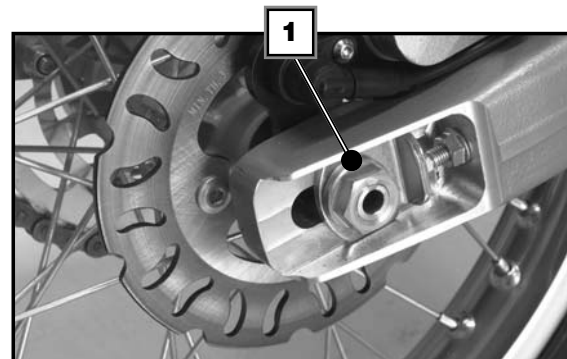
Placer la moto en position horizontale et l'immobiliser par la partie avant.

Pour extraire la roue arrière:

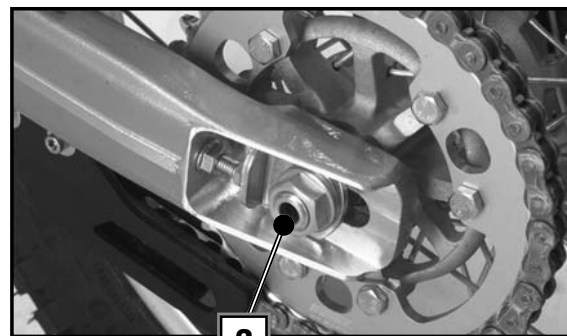
- Retirer l'écrou (1) de l'essieu.
- Retirer l'axe (2).

CONSEIL

Frapper l'extrémité de l'axe à l'aide d'un maillet en Nylon pour en faciliter l'extraction.



Écrou de l'essieu, côté droit



Écrou de l'essieu, côté gauche

... suite à la page suivante

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

- Déplacer la roue vers l'avant.
- Retirer la chaîne (3) du plateau d'entraînement.
- Retirer la roue vers l'arrière en dégageant le disque de frein arrière de l'étrier.

Pour la mise en place de la roue arrière:

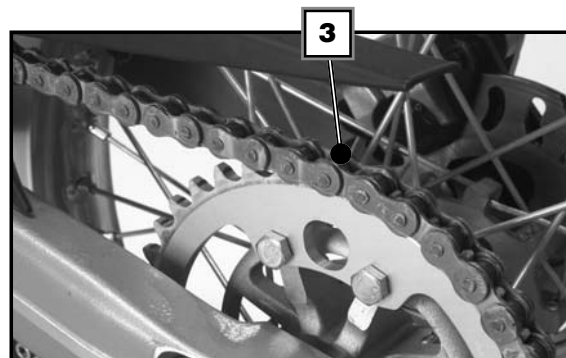
- Procéder de manière inverse au démontage.
- Tendre la chaîne (sect. Régler la tension de la chaîne).

CONSEIL

Ne pas appuyer sur la pédale de frein pendant l'opération. Si l'on a actionné la pédale, il faut alors appuyer sur les étriers pour les séparer de nouveau. Si besoin est, refaire l'appoint de liquide de frein et effectuer la purge du circuit correspondante.

AVERTISSEMENT

*Lors de l'introduction de la roue, veiller à ne pas endommager le disque avec les plaquettes de frein.
Une fois l'ensemble monté, vérifier le fonctionnement correct du frein avant de l'utiliser.*



Chaîne



Disque de frein arrière

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Régler la tension de la chaîne

La chaîne doit faire l'objet d'une attention spéciale, car de son entretien correct dépend la vie utile de l'ensemble pignon-couronne et de la chaîne elle-même.

La zone de vérification (A) de la tension de la chaîne se trouve à équidistance du pignon et de la couronne, comme illustré ci-contre.

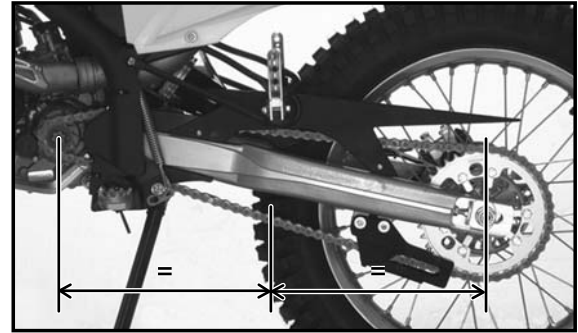
AVERTISSEMENT

L'oscillation de la chaîne doit être de 10 à 15 mm (A).

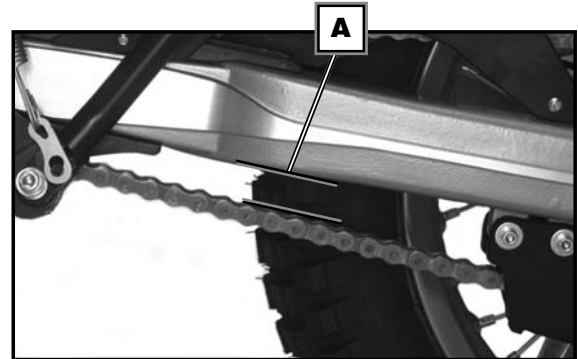
Il convient d'effectuer ce réglage des deux côtés de la roue:

- Desserrer les écrous (1) de l'essieu de la roue.
- Desserrer les écrous (2) de la vis de tension.
- Serrer ou desserrer les vis de tension (3) :
 - Pour tendre la chaîne: desserrer la vis.
 - Pour détendre la chaîne: serrer la vis.
- Fixer la position à l'aide des écrous (2).
- Vérifier que la roue est bien alignée.
- Fixer les écrous (1) de l'essieu.

... suite à la page suivante



Point de mesure de la tension de la chaîne



Excentrique côté droit

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

AVERTISSEMENT

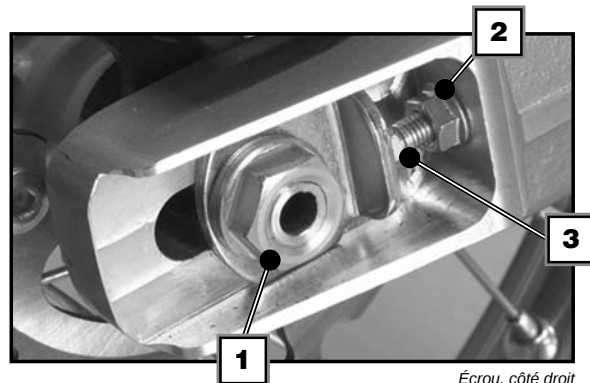
Placer la moto en position horizontale et l'immobiliser par la partie avant.

AVERTISSEMENT

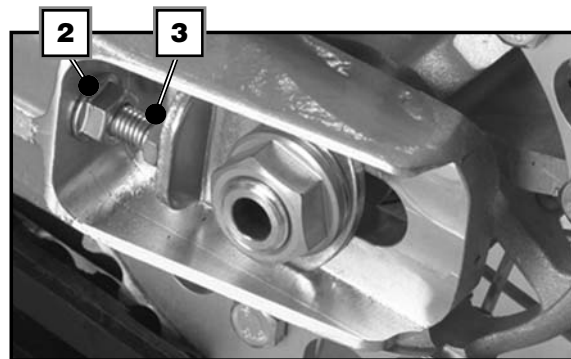
La position des deux vis doit être symétrique pour garantir un bon alignement entre le plateau d'entraînement et le pignon de la chaîne.

AVERTISSEMENT

Vérifier régulièrement la tension et l'état de la chaîne, ainsi que son graissage. Voir le tableau d'entretien.



Écrou, côté droit



Écrou côté gauche

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Régler le carburateur

Le carburateur est réglé en usine, mais il peut exiger de petits ajustements en fonction de l'altitude et des conditions climatiques.

On peut régler le ralenti et la richesse du mélange air-essence.

(A) - RALENTI : carburation minimale du moteur.

(B) - RICHESSE : mélange d'air et d'essence.

L'état de la bougie est utile pour vérifier le degré de richesse du carburateur.

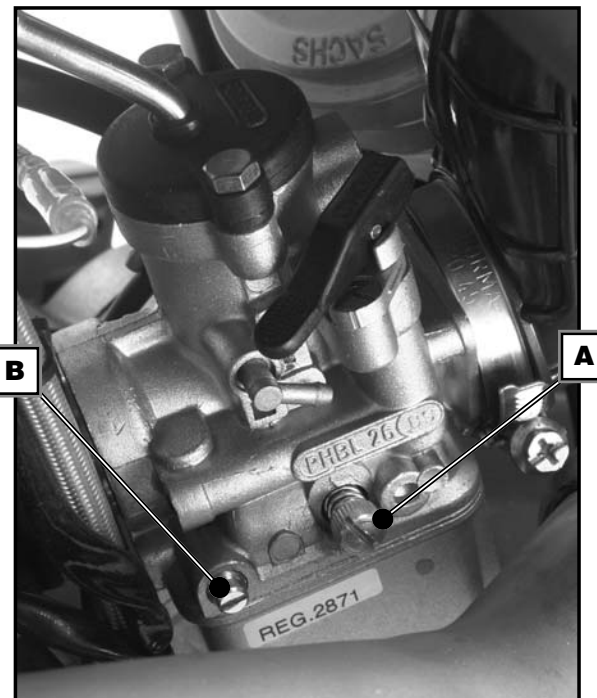
Bougie desséchée : mauvaise carburation.

Bougie propre : carburation correcte.

Bougie sale : carburation excessive.

RÉGLAGE D'ORIGINE DU CARBURATEUR

Type de carburateur	PHBL26
Gicleur principal	126
Gicleur de ralenti	33
Aiguille du carburateur	D36
Position de l'aiguille	3
Vis de réglage de mélange ouverte	1,5



Carburateur

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

État de la bougie

Le bon état de la bougie permet le fonctionnement correct du moteur.

L'état de la bougie permet de savoir si le moteur assure une combustion correcte:

Bougie desséchée : mauvaise carburation.

Bougie propre : carburation correcte.

Bougie sale : carburation excessive.

Type de bougie: DENSO W16EPR-U

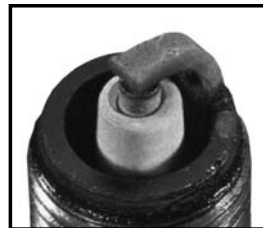


Bougie

Bougie desséchée



Bougie propre



Bougie sale



AVERTISSEMENT

Vérifier régulièrement l'état, ainsi que les dimensions de l'électrode et de l'arc.
Voir le tableau d'entretien.

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Contrôler et nettoyer le filtre à air

Pour accéder au filtre à air, il convient de retirer préalablement la selle (voir sect. Selle).

Démontage:

- Retirer les deux vis (1).
- Retirer le couvercle du filtre à air (2).
- Extraire le filtre à air (3).

CONSEIL

Toujours nettoyer et lubrifier à l'aide de produits spécifiques.

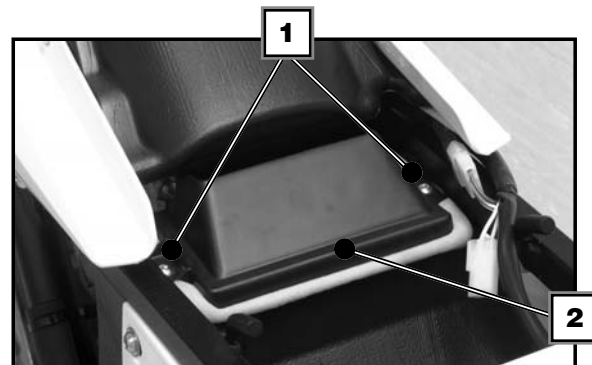
Montage:

- Procéder de manière inverse au démontage.

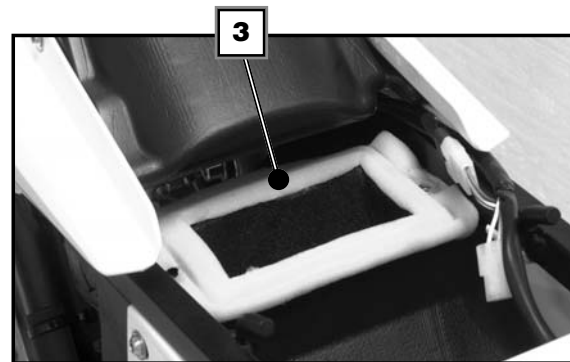
AVERTISSEMENT

Si l'on circule sur des chaussées poussiéreuses, il convient de raccourcir le délai programmé pour le changement de filtre dans le tableau d'entretien.

Le filtre à air doit être légèrement lubrifié à l'aide d'huile spéciale.



Couvercle du boîtier de filtre à air



Filtre à air

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Contrôler et faire l'appoint de l'huile moteur

On contrôle le niveau d'huile grâce à l'orifice de remplissage qui se trouve à droite du carter.

AVERTISSEMENT

*Cette opération est à réaliser le moteur à l'arrêt, mais chaud.
Pour une bonne inspection, placer la moto en position horizontale.*

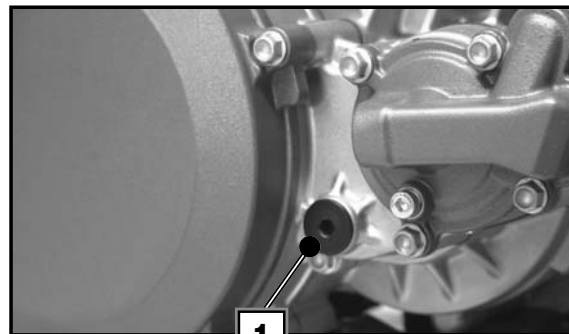
Pour vérifier le niveau:

- Retirer le bouchon fileté (1).
- Nettoyer la jauge (2).
- Visser le bouchon (1) jusqu'au bout.
- Retirer de nouveau le bouchon (1).
- Vérifier qu'un peu d'huile s'écoule légèrement de l'orifice (2).

Remplissage d'huile:

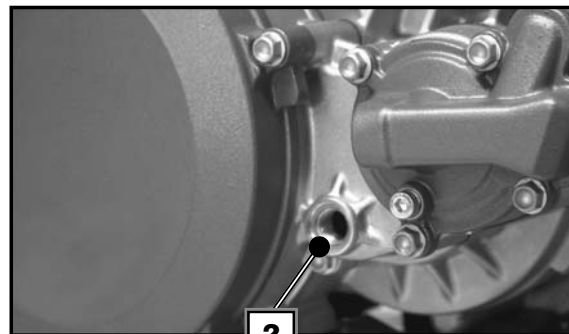
- Faire l'appoint d'huile, si nécessaire.
- Remettre le bouchon (1) d'huile.

Type d'huile: SAE 10-40



1

Bouchon de remplissage d'huile moteur



2

Orifice de remplissage

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

Vidange de l'huile moteur

AVERTISSEMENT

Cette opération est à réaliser le moteur à l'arrêt, mais chaud.

ATTENTION

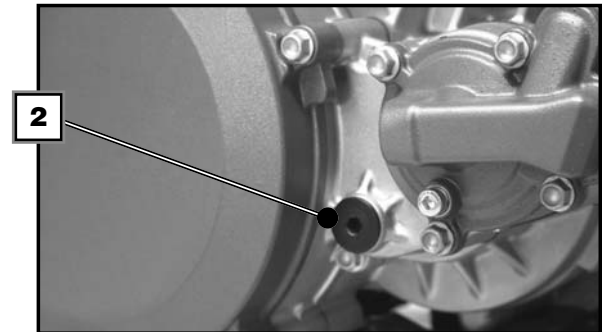
Il est conseillé de mener cette opération avec le moteur à chaud, ce qui rend nécessaire de prendre des précautions pour éviter d'éventuelles brûlures.

Pour vider l'huile du moteur:

- Extraire le protecteur inférieur du carter (1) en retirant les 4 vis, écrous et rondelles de fixation.
- Placer un récipient sous le moteur.



Tuyau d'échappement



Bouchon de remplissage d'huile moteur

...suite à la page suivante

OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

- Retirer le bouchon-jauge (3) pour faciliter la vidange.
- Retirer la vis de vidange (4).
- Attendre quelques minutes que toute l'huile s'écoule.
- Remettre la vis de vidange (3).
- Remplir d'huile.
- Remettre le bouchon-jauge (3).
- Remonter le protecteur inférieur du carter (2).
- Remonter le tuyau d'échappement (1).

Type d'huile: SAE 10-40

Quantité totale d'huile: 450 cm³

CONSEIL

Vérifier le niveau pendant le remplissage d'huile pour ne pas dépasser le niveau.

AVERTISSEMENT

Le REMPLACEMENT DU FILTRE À HUILE MOTEUR exige des connaissances techniques et est donc à confier à un Service officiel Sherco.



3

Vis inférieure de vidange



1

Protecteur inférieur du carter

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Moteur	Sherco 2 temps
Cylindrée	272 cm ³ (2.8) - 124,9 cm ³ (1.25)
Alésage et course	76 x 60 mm (2.8) - 56 x 50,6 mm (1.25)
Alimentation	Dell'Orto PHBL 26BS
Lubrification	Pré mélange à 2%
Refroidissement	Liquide de refroidissement
Démarrage	Par kick
Allumage	Hidria numérique
Echappement	Tube inoxydable
Transmission	Primaire 5 vitesses par cascade de pignons et secondaire par chaîne
Embrayage	Hydraulique, multidisques à bain d'huile, commande hydraulique
Chassis	Cadre périmétrique en acier 25CD4S
Réservoir	Capacité 7 litres, essence sans plomb
Frein av.	J.JUAN hydraulique flottant diamètre 260 mm à l'avant
Frein ar.	J.JUAN hydraulique flottant diamètre 180 mm à l'arrière
Suspension av.	Fourche télescopique hydraulique MARZOCCHI ajustable. Diamètre 40 mm
Suspension ar.	Mono-amortisseur hydraulique SACHS ajustable
Roue avant	Jantes aluminium anodisée 1,60x21"
Roue arrière	Jantes aluminium anodisée 2,15x18"
Poids	92,5 kg
Empattement	1404 mm
Garde au sol	325 mm
Hauteur de selle	850 mm

■■■■ **SHERCO ...**

thanks you for placing your trust in our brand and congratulates you for choosing your new SHERCO X-RIDE. We have created this manual with the aim of providing basic information for the proper use and maintenance of your X-RIDE.

It describes the operations you can perform easily as a user, most of them with the basic toolkit that comes with the motorbike. In more complicated processes such as internal engine repairs or adjustments, it is advisable to consult an Official SHERCO Service Centre.

We recommend that you take good care of your motorcycle so that it will last you a long time, we also suggest that you respect the environment and others.

The X-RIDE is a motorbike designed to enable you to appreciate the balance and skill of your riding experience and to enjoy the environment in which it operates.

All the information in this manual answers the most frequently asked questions from those SHERCO users who have placed their trust in the brand's products over the years. Given the informative nature of this manual, SHERCO reserves the right to make alterations to its content without notice.

Chassis No.

Engine No.

Key No.

Dealer's
signature
and stamp

■ ■ ■ ■ Presentation and acknowledgments	36
■ ■ ■ ■ Information and warnings	38
■ ■ ■ ■ Chassis and engine identification No	
Chassis identification No	39
Moteur identification No	39
■ ■ ■ ■ Maintenance table	40
■ ■ ■ ■ Maintenance process:	
Checking and topping up the front brake fluid	42
Bleeding the front brake fluid	43
Checking and topping up the fluid for the rear brake	44
Bleeding the fluid for the rear brake	45
Adjusting the pressure of the front brake action	46
Adjusting the clutch tension	46
Adjusting the position of the rear brake pedal	47
Adjusting the throttle cable	48
COMPRESSION levels (left leg)	49
EXTENSION levels (right leg)	49
Purging the fork tubes	50
Adjusting the shock absorber	51
Condition of the brake discs	52
Condition of the brake pads	52
Cooling system	53
Condition of the tyres	53
Condition of the springs	54
Removing and refitting the front wheel	55
Removing and refitting the rear wheel	57
Adjusting the chain tension	59
Adjusting the carburettor	61
Condition of the spark plug	62
Checking the air filter and its cleanliness	63
Checking and topping up the engine oil	64
Changing the engine oil	65
■ ■ ■ ■ Technical details	67

■ INFORMATION AND WARNINGS

■ ■ ■ ■ **Using the X-RIDE**

This model has been conceived, designed and manufactured for use on all types of surfaces.

Carefully read the operating instructions before riding the motorcycle for the first time.

The instructions in this manual are accompanied by warnings.

Pay attention to the warnings described to avoid suffering personal injury or damage to the motorcycle.

ATTENTION

May result in injury to the user of the motorcycle.

WARNING

To avoid damaging the motorcycle.

TIP

Useful information designed to aid in the operations described.

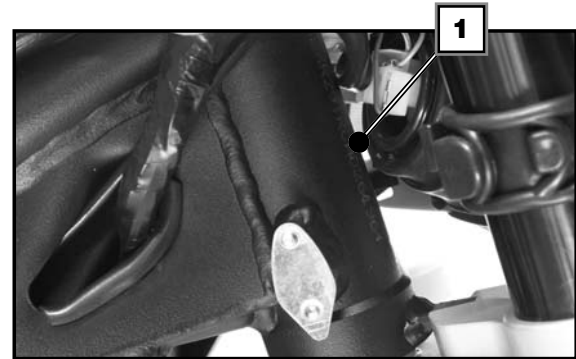


CHASSIS AND ENGINE IDENTIFICATION

Chassis identification number

The chassis identification (1) is located on the right side of the steering head tube.

It is advisable to make a note of the chassis number in the box on Page 36.

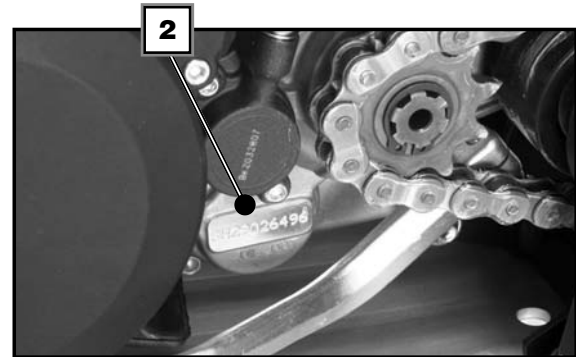


Núm. de identificación del chasis

Engine identification number

The motor identification number (2) is located on the left side of the crankcase, near the gearshift lever.

It is advisable to make a note of the engine number in the box on Page 36.



Núm. de identificación del motor

MAINTENANCE TABLE

OPERATION TO BE PERFORMED		distance in KMS							
		every	1.000	6.000	12.000	18.000	24.000	30.000	36.000
Idling	C		E		E		E		E
Play in the throttle twist-grip	S - C - A		E		E		E		E
Spark plug electrode gap	N - C - O		E	E	E	E	E	E	E
Air filter	N - C - O		E		O		O		O
Brake pad wear	C		E	E	E	E	E	E	E
Brake fluid level	C		E	E	E	E	E	E	E
Brake fluid	S - O	2 years							
Front brake, rear brake	C		E	E	E	E	E	E	E
Clutch	C		E	E	E	E	E	E	E
Clutch (replacing the discs)	O						O		
Engine oil	S - O		O	O	O	O	O	O	O
Drive chain	C - L - O - A	1.000							
Tyre wear	C		E	E	E	E	E	E	E
Steering	S - O - A		E	E	E	E	E	E	E
Tension of the spokes and warp of the wheel	S - O - A		E	E	E	E	E	E	E
Tightness of the nuts, bolts and joints	C - O - A - C		E	E	E	E	E	E	E
General lubrication	S - C		E	E	E	E	E	E	E
Front forks fluid	S - O		E		E		E		E
Lubrication of the steering bearing	S - O - L - A				E		E		E

MAINTENANCE TABLE

		distance in KMS							
OPERATION TO BE PERFORMED		every	1.000	6.000	12.000	18.000	24.000	30.000	36.000
Brakes	S - O	2 years					E		
Fuel pipe	S - O - C	2 years			E		E		

C = Control

A = Adjust

O = Renew

E = Operation to be performed

S = Consult a Sherco dealer

N = Clean

L = Lubricate

MAINTENANCE PROCESSES

Checking and topping up the front brake fluid

The front brake reservoir is located next to the brake lever. It is fitted with an inspection window for checking the fluid level.

WARNING

In order to perform a thorough inspection, place the motorcycle in a horizontal position.

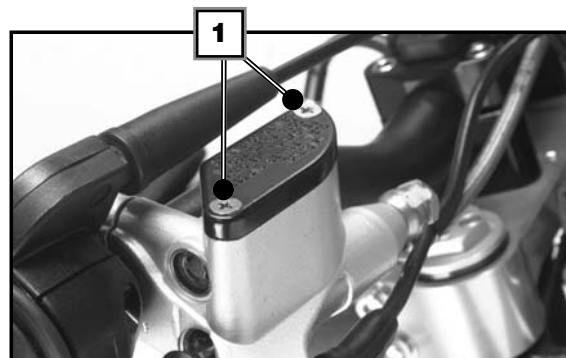
To top up the fluid:

- Remove the two screws (1) from the reservoir cover.
- Remove the internal rubber.
- Top up the fluid.

Type of brake fluid: DOT4.

WARNING

The brake fluid level must be between 3 and 4 mm from the top edge.



Front brake fluid reservoir cover



Front brake fluid reservoir

MAINTENANCE PROCESSES

Bleeding the front brake fluid

To bleed the front brake system:

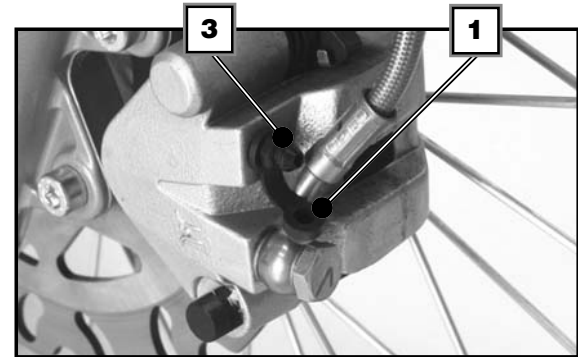
- Remove the reservoir cover (see previous section).
- Remove the cover (1).
- Press in the front brake lever (2) and hold it in.
- Slightly loosen the bleeder-device (3).
- When you feel the handle reach the end of its travel, hold the handle and then tighten the bleeder-device (3).
- Refit the black protective cap (1).
- Refit the reservoir rubber and cover.

TIP

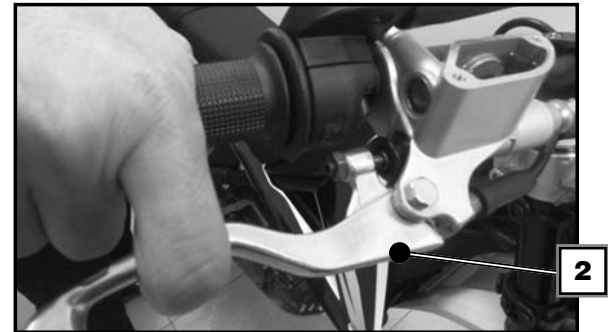
Place a cloth under the bleed nipple to absorb the fluid.

WARNING

Brake fluid is highly corrosive, therefore remove any spillage that may have come into contact with parts of the motorbike.



Front brake bleed nipple



Front brake lever

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Checking and topping up the rear brake fluid

The rear brake fluid reservoir is located behind the kick start lever.

WARNING

In order to perform a thorough inspection, place the motorcycle in a horizontal position.

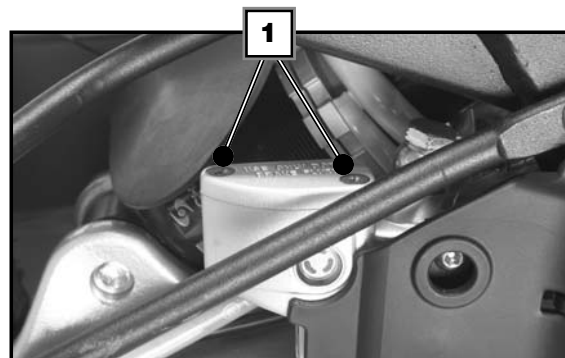
To top up the fluid:

- Remove the two screws (1) from the reservoir cover.
- Remove the internal rubber and the pressure ring.
- Top up the fluid.

Type of brake fluid: DOT4.

WARNING

The brake fluid level should fully cover the sight gage (2).



Rear brake fluid reservoir cover



Rear brake fluid reservoir

MAINTENANCE PROCESSES

Bleeding the rear brake fluid

To bleed the rear brake system:

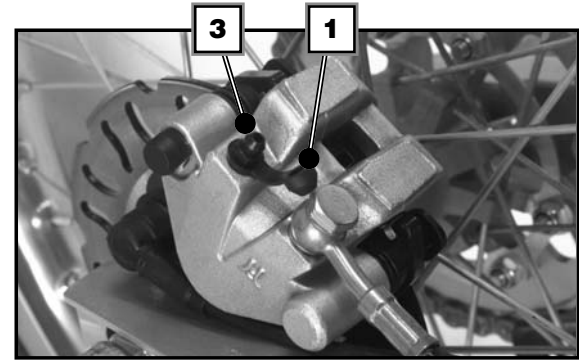
- Remove the fluid reservoir cap (see previous page).
- Remove the cover (1).
- Slightly loosen the bleeder-device (3).
- When you feel the handle reach the end of its travel, hold the handle and then tighten the bleeder-device (3).
- Repeat various times until the air has been eliminated from the fluid circuit.
- Refit the black protective cap (1).
- Refit the reservoir rubber and cap.

TIP

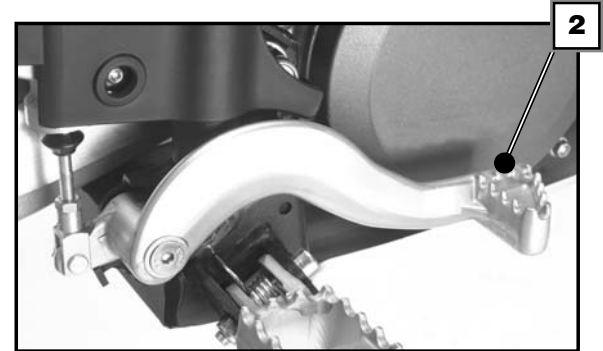
Place a cloth under the bleed nipple to absorb the fluid.

WARNING

Brake fluid is highly corrosive, therefore remove any spillage that may have come into contact with parts of the motorbike.



Rear brake bleed nipple



Rear brake pedal

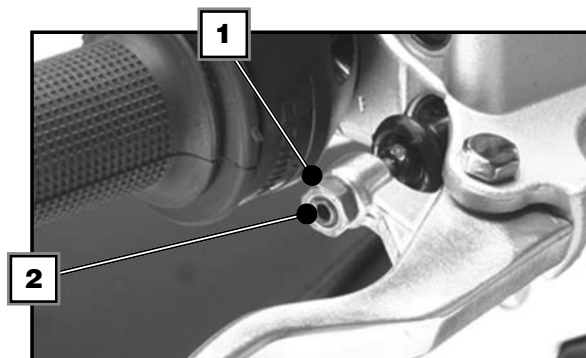
MAINTENANCE PROCESSES

Adjusting the pressure of the front brake action

The tension of the front brake lever is adjusted using the threaded shaft (2).

- Loosen the locking nut (1).
- Screw the shaft in or out (2).
- Lock the position with the nut (1).

Note: Leave some free play in order to prevent the lever from getting stuck and not returning properly.



Adjusting screw

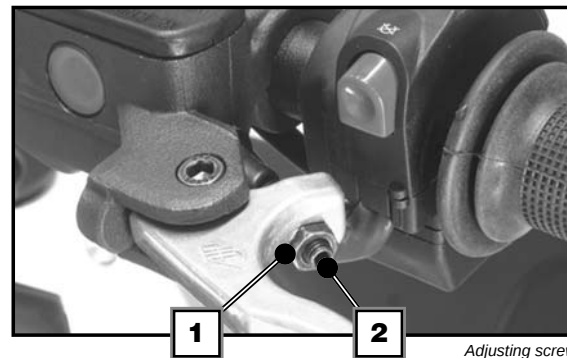
Adjust the tension of the clutch

The clutch lever tension adjustment is regulated by the threaded shaft.

- Loosen the locking nut (1).
- Screw the shaft in or out (2).
- Lock the position with the nut (1).

Check and replace the clutch fluid (see steps for the front brake).
Type of brake fluid: DOT4.

Note: Leave some free play in order to prevent the lever from getting stuck and not returning properly.



Adjusting screw

MAINTENANCE PROCESSES

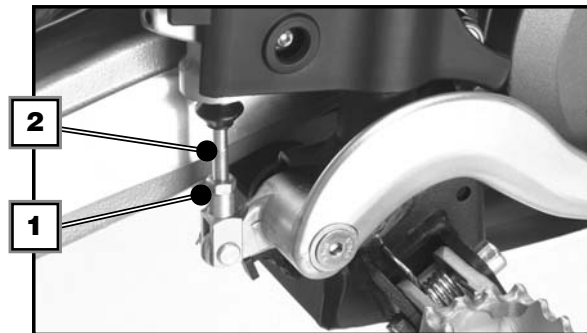
Adjusting the position of the rear brake pedal

The rear brake pedal (A) is located in front of the right footrest.

The position of the rear brake pedal is adjusted by varying the position of the threaded shaft.

- Unscrew the locknut (1).
- Screw the shaft in or out (2).
- Lock the position by tightening the nut (1).

Note: Leave some free play in order to prevent the lever from getting stuck and not returning properly.



Rear brake pedal

MAINTENANCE PROCESSES

Adjusting the throttle cable

The throttle cable play is factory set, although the user can also adjust it:

To access the throttle cable adjustment shaft, the seat will first have to be removed (Seat Sect.).

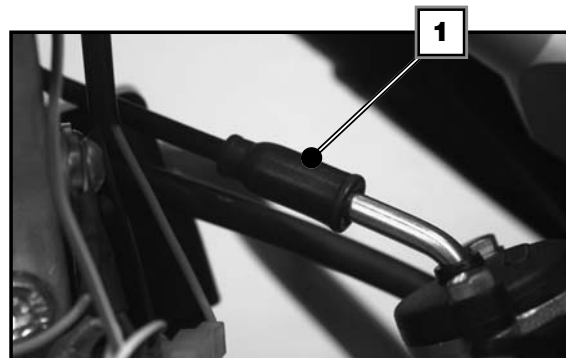
- Remove the cap (1).
- Loosen the locking nut (2).
- Screw the threaded shaft in or out (3).
- Lock the position with the locknut (2).

WARNING

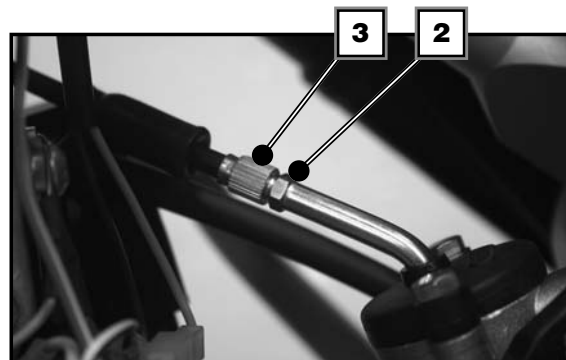
After adjustment, start the engine and turn the handlebar to both sides to make sure there are no accelerations produced by the cable being too tight.

WARNING

*The throttle cable should NEVER be under tension when closed.
The throttle twist grip should have a free play of 2 to 3 mm.*



Gas cap cable



Throttle cable

MAINTENANCE PROCESSES

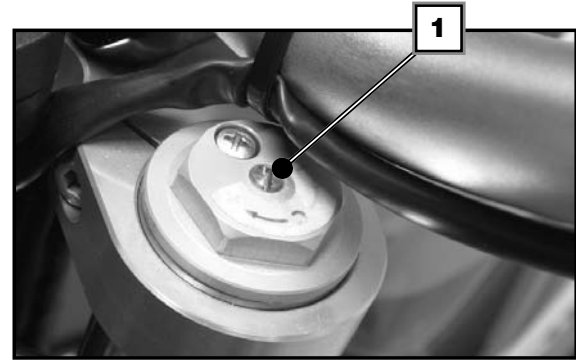
COMPRESSION levels (left leg)

Adjusting the compression of the fork with the screw (1).

- Turn to the right for a **SLOWER** COMPRESSION.
- Turn to the left for a **FASTER** COMPRESSION.

Standard adjustment:

- Turn the screw fully to the left up to the stop.
- Turn the screw 6 turns to the right.



Left leg - COMPRESSION

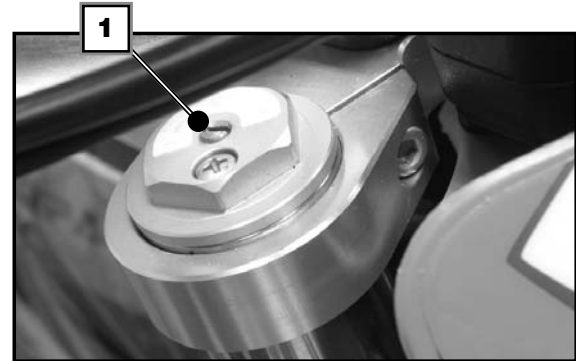
EXTENSION/RETURN levels (right leg)

Adjust the extension of the fork using the screw (1).

- Turn to the right for a **SLOWER** COMPRESSION.
- Turn to the left for a **FASTER** COMPRESSION.

Standard adjustment:

- Turn the screw fully to the left up to the stop.
- Turn the screw 6 turns to the right.



Right leg - EXTENSION/RETURN

MAINTENANCE PROCESSES

Purging air from the fork legs

The continued operation of the forks generates pressure in the fork legs so the air pressure must be purged on a regular basis.

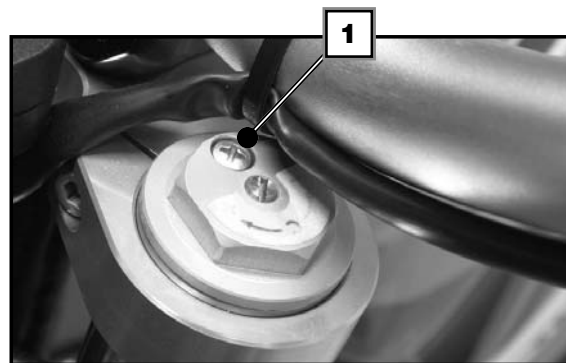
- Place the motorcycle on a centre stand.
- Remove the bleeder screws (1) (one on each fork leg).

WARNING

Carry out this operation on a regular basis. See Maintenance table.
Remember to fit the O-ring on the bolts.

TIP

For good performance, it is recommended that both legs be purged.



Bleed nipple



Top view of the forks

MAINTENANCE PROCESSES

Adjusting the shock absorber

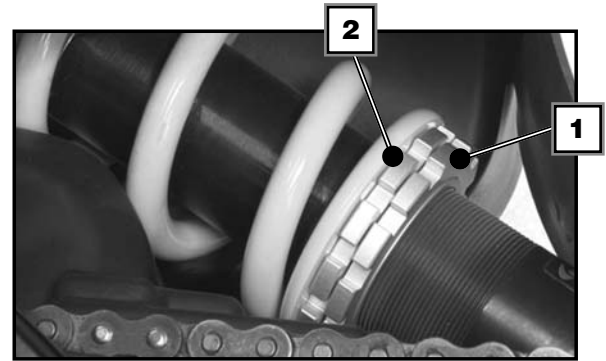
Spring compression:

A double set of toothed and threaded rings is used to adjust and set the position in order to change the preload on the spring.

- Loosen the bottom ring (1).
- Screw the top ring in or out (2).
- Set the position with the bottom ring (1).

Turn to the right for **MORE PRESSURE.**

Turn to the left for **LESS PRESSURE.**



Spring compression

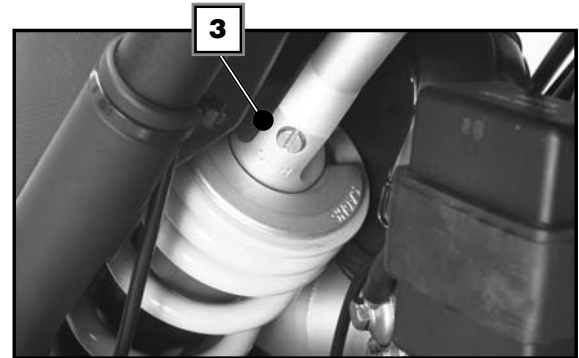
Hydraulic compression:

Tightening or loosening the screw at the top adjusts the hydraulic speed in both the compression and extension of the shock absorber.

- Screw the screw in or out (3).

Turn to the right for **GREATER** HYDRAULIC SPEED (H).

Turn to the left for **MENOS** HYDRAULIC SPEED (S).



Hydraulic speed

MAINTENANCE PROCESSES

Condition of the brake discs

The wear on the thickness of the discs is produced in the area of contact between the disc and the brake pads.

WARNING

Circular disc thickness should be greater than 2.7 mm.



Front brake disc

Condition of the brake pads

The wear on the thickness of the pads is produced in the area of contact between the disc and the brake pads.

WARNING

Riding the machine with a brake pad thickness of less than 1 mm may damage the discs.



Brake pads in good condition

MAINTENANCE PROCESSES

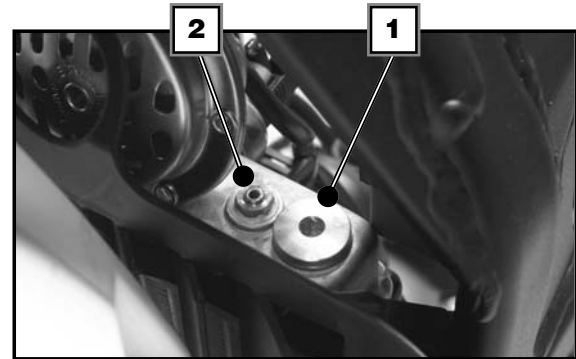
Cooling circuit

The cooling system can be filled at the radiator itself, the filling spout (1) is located on the left side.

Beside the radiator cap is the safety valve (2) which should not be tampered with as it is set by the manufacturer.

ATENCIÓN

*Perform this operation when the engine is cold.
ALWAYS use antifreeze.*



Condition of the tyres

The handling of the motorcycle is influenced by the tire air pressure. Always adjust the tire air pressure correctly.

Front tyre pressure: MAX. 1.2 – MIN. 0.6

Rear tyre pressure: MAX. 1.4 – MIN. 0.8

ATTENTION

Avoid riding the machine if the minimum tread is not greater than 2 mm.



Tyre in good condition

MAINTENANCE PROCESSES

Condition of the springs

The gear-change lever and the footrests are retractable to prevent breakage in case of striking obstacles.

The gear-change lever comprises an anchor with a spring that allows 90 degrees of movement, thereby recovering its original position instantly.

The anchors on the gear-change lever and the footrests should be clean and lubricated to allow them to fold up properly as necessary and return to their position with the action of the spring.

The spring on the prop-stand and the chain tensioner should be equally clean to ensure perfect operation.



Prop-stand spring



Gear-change pedal spring



Footrest spring



Tensioner spring

MAINTENANCE PROCESSES

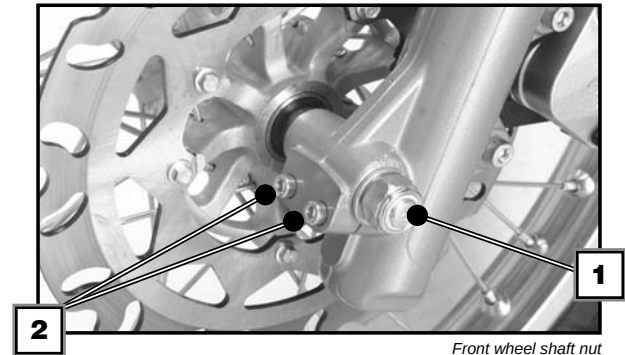
Removing and refitting the front wheel

WARNING

Stand the motorcycle in a horizontal position and immobilize the rear.

To remove the front wheel:

- Remove the nut (1) located on the left fork leg.
- Loosen the two screws (2) located on the left fork leg.
- Loosen the screw (3) on the right fork leg.



Front wheel shaft nut



Shaft lock screw, on the right fork leg.

... continues on the following page

MAINTENANCE PROCESSES

- Remove the axle shaft (4) out the right side.
- Remove the front wheel, take it out forward very gently in order to avoid damaging the disc and the pads.

To refit the front wheel:

- Proceed in reverse order to the removal.

ATTENTION

Clean and lubricate the shaft before reassembly.

TIP

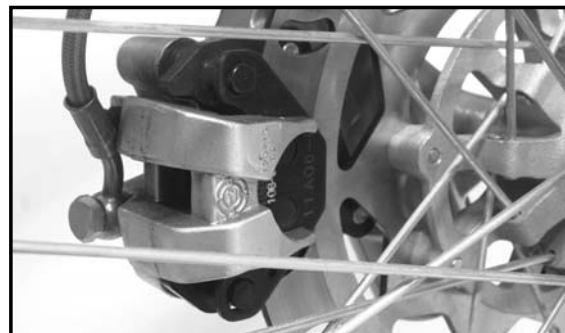
During the process do not press the brake lever. If the brake lever is pressed, the brake pads will have to be compressed in order to reinstall the wheel. If necessary, refill with brake fluid and bleed the corresponding circuit.

WARNING

*Take care when inserting the wheel to ensure that the disc is not damaged by the brake pads.
Once everything is fitted, check the correct brake operation before riding the machine.*



Front wheel shaft



Front brake disc

MAINTENANCE PROCESSES

Removing and refitting the rear wheel

WARNING

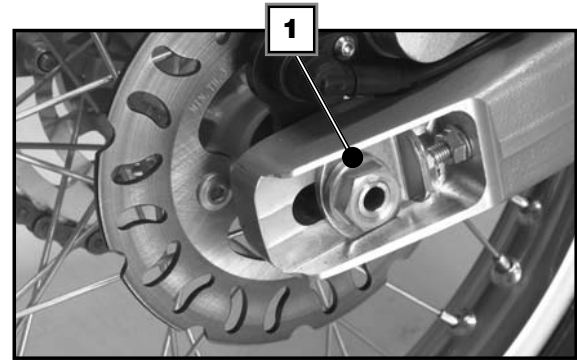
Stand the motorcycle horizontally and immobilize the front.

To remove the rear wheel:

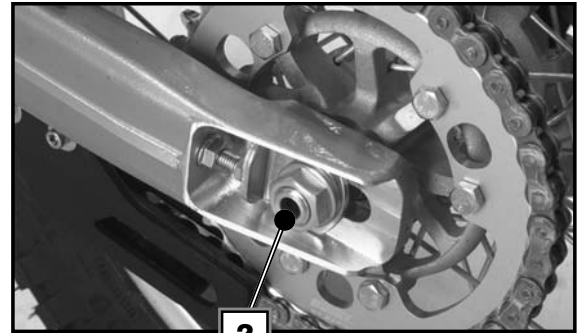
- Remove the rear axle shaft nut (1).
- Remove the wheel shaft (2).

TIP

Tap the end of the wheel shaft with a nylon mallet to aid removal.



Right side axle nut



Left axle nut

... continues on the following page

MAINTENANCE PROCESSES

- Push the wheel forwards.
- Remove the chain (3) from the wheel sprocket.
- Withdraw the wheel backwards, releasing the rear disc brake from the calliper.

To refit the back wheel:

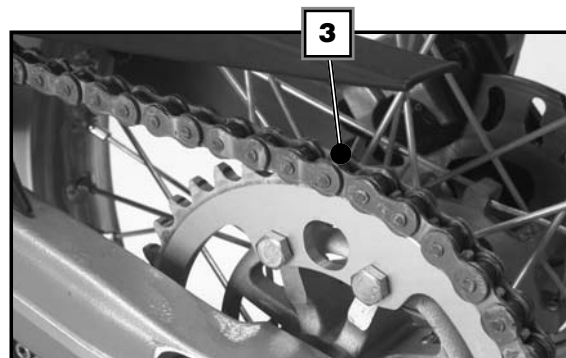
- Proceed in reverse order to the removal.
- Adjust the chain tension (Adjusting the chain tension chapter).

TIP

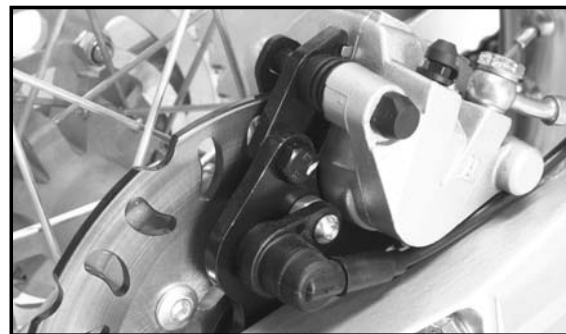
During the process do not press the brake lever. If the brake pedal is pressed, the pedal pads will have to be compressed in order to reinstall the wheel. If necessary, refill with brake fluid and bleed the corresponding circuit.

WARNING

*Take care when inserting the wheel to ensure that the disc is not damaged by the brake pads.
Once everything is fitted, check the correct brake operation before riding the machine.*



Chain



Rear brake disc

MAINTENANCE PROCESSES

Adjusting the chain tension

The chain must be given special attention because the life of the sprocket assembly, crown wheel and the chain itself depends on its good maintenance.

The test area (A) of the chain tension is at the midpoint between the front sprocket and the rear sprocket, as pictured.

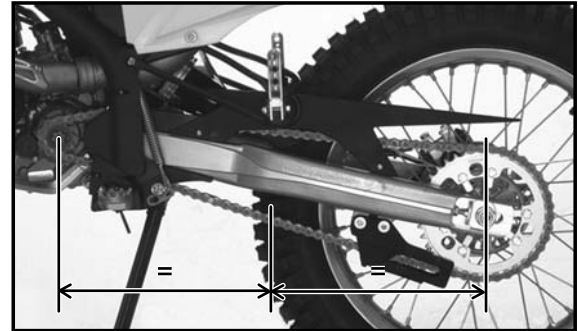
WARNING

The chain slack should be between 10 and 15mm (A).

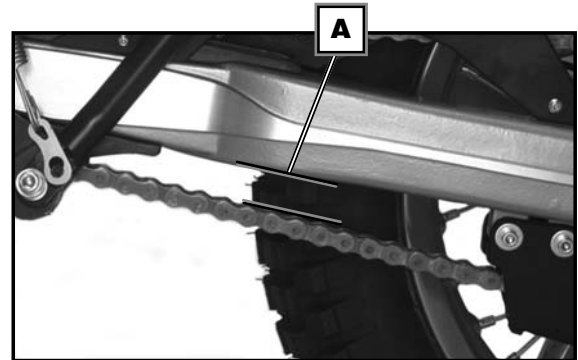
This adjustment must be made on both sides of the wheel:

- Loosen the rear wheel axle nuts (1).
- Loosen the adjuster nuts (2).
- Tighten or loosen the adjusting screws (3).
- To tighten the chain: tighten the screw.
- To loosen the chain: loosen the screw.
- Set the position with the nuts (2).
- Check the correct wheel alignment.
- Tighten the axle nuts (1).

... continues on the following page



Point for measuring the chain tension



Right-hand eccentric adjuster

MAINTENANCE PROCESSES

WARNING

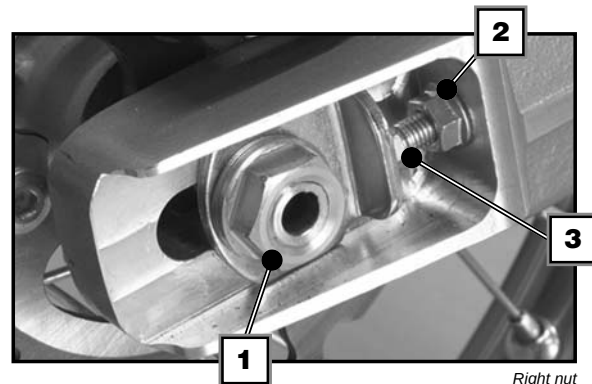
Stand the motorcycle horizontally and immobilize the front.

WARNING

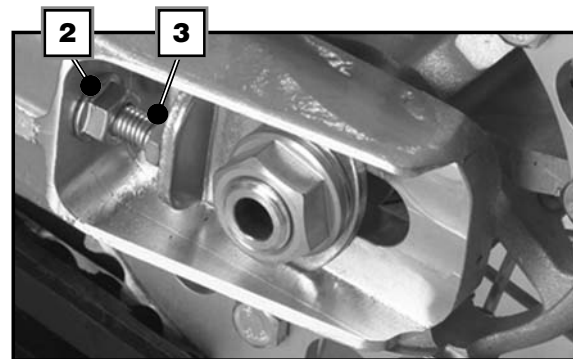
The position of the two adjusting screws must be symmetrical to ensure good alignment between the sprockets.

WARNING

Check the condition and tension of the chain tension and its greasing regularly. See Maintenance table.



Right nut



Left nut

MAINTENANCE PROCESSES

Adjusting the carburettor

The carburettor adjustment is factory set, however, depending on the altitude and weather conditions, it may require minor adjustments. The idling speed and the richness of the (air-fuel) mixture can be adjusted.

(A) - IDLE: minimum engine carburetion.

(B) - RICHNESS: air-fuel mixture.

The condition of the spark plug is useful for detecting the condition of the richness of the carburettor mixture.

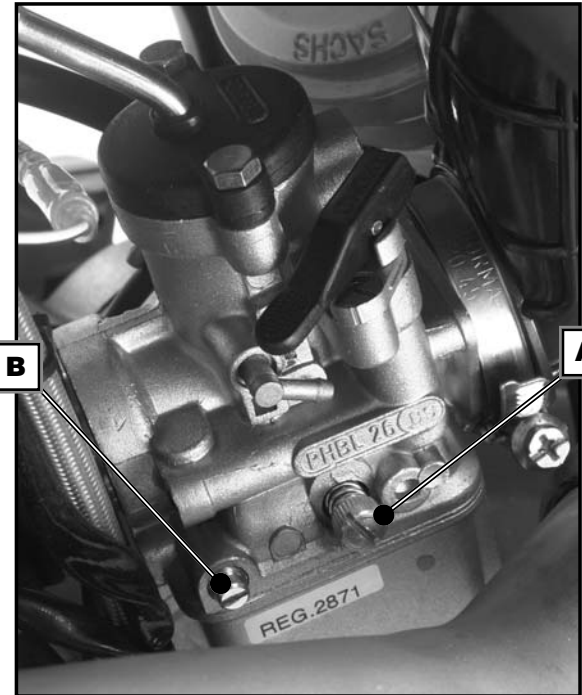
Spark plug has dry deposits - poor carburetion.

Clean spark plug – correct carburetion.

The spark plug is dirty – excessive carburetion.

ORIGINAL CARBURETTOR SETTINGS

Type of carburettor	PHBL26
Main jet	126
Idle jet	33
Carburettor needle	D36
Needle position	3
Mixture adjusting screw open	1,5



Carburettor

MAINTENANCE PROCESSES

Condition of the spark plug

A spark plug that is in good condition allows the engine to run properly.

The condition of the spark plug will reveal whether the engine combustion is correct:

Spark plug has dry deposits - poor carburetion.

Clean spark plug – correct carburetion.

The spark plug is dirty – excessive carburetion.



Spark plug

Type of spark plug: DENSO W16EPR-U

Spark plug has dry deposits



Clean spark plug



Dirty spark plug



WARNING

Check the condition of the electrode and the spark regularly. See Maintenance table.

MAINTENANCE PROCESSES

Checking the air filter and its cleanliness

To access the air filter, the seat will first have to be removed (Seat Sect.).

Removal:

- Remove the two screws (1).
- Remove the air filter cover (2).
- Remove the air filter (3).

TIP

Clean and lubricate the air filter with the correct products.

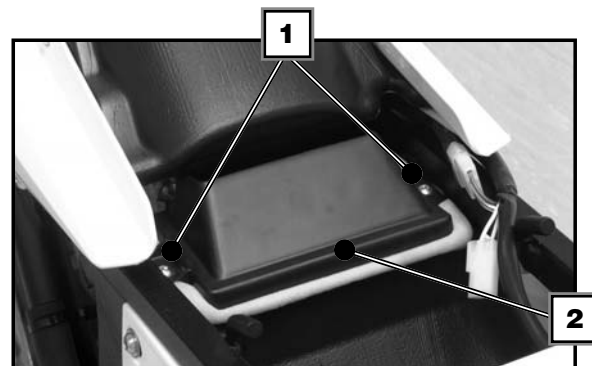
Refitting:

- Proceed in reverse order to the removal.

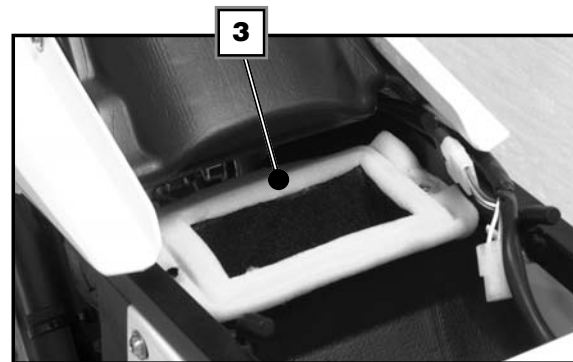
WARNING

If the machine is ridden on dirt roads, the time scheduled on the maintenance table for changing the filter must be reduced.

The air filter should be lightly lubricated with special air filter oil.



Air filter cover



Air filter

MAINTENANCE PROCESSES

Checking and topping up the engine oil

The oil level filling hole is located on the right crankcase.

WARNING

This operation must be carried out with the engine switched off but still warm.

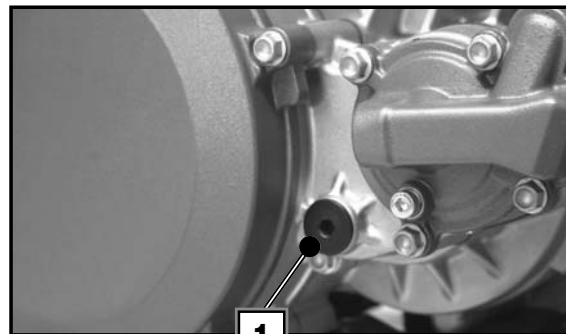
In order to properly check the oil level, place the motorcycle in a horizontal position.

To check the level:

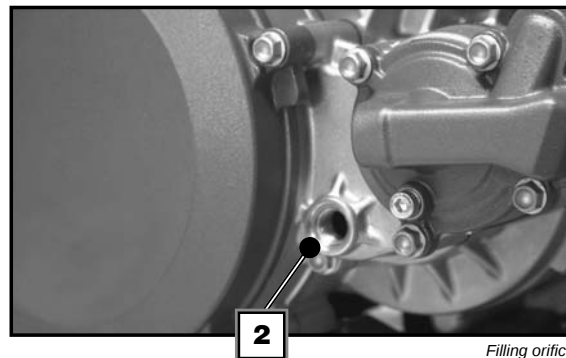
- Unscrew the threaded plug (1).
- Check the oil level at the sight gage (2).

Topping up with oil:

- Top up with oil if necessary.
- Refit the oil plug (1).



Engine oil filler plug



Filling orifice

MAINTENANCE PROCESSES

Changing the engine oil

WARNING

This operation must be carried out with the engine switched off but still warm.

ATTENTION

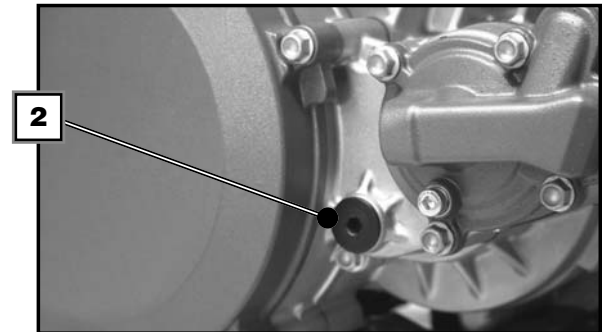
It is advisable to perform this operation while the engine is warm, and therefore care should be taken to avoid any possible burns.

To drain the oil from the engine:

- To remove the bottom of the housing (1), remove the 4 screws, nuts and washers.
- Place a container under the engine.



Bottom crankcase protector



Engine oil filler plug

...continues on the following page

MAINTENANCE PROCESSES

- Remove the filler plug - dipstick (3) to aid draining.
- Remove the drain plug bolt (4).
- Wait a few minutes until all the oil has drained out.
- Refit the drain plug bolt (3).
- Refill with fresh oil.
- Refit the filler plug-dipstick (3)
- Refit the bottom crankcase protector (2).
- Refit the exhaust pipe (1).

Type of oil: SAE 10-40

Quantity of oil: 450 cc

TIP

Check the level while proceeding with the oil filling, to make sure the maximum level is not exceeded.



3

Bottom drain plug



1

Bottom crankcase protector

TECHNICAL DETAILS

Engine	Sherco 2 stroke
Engine Size	272 cm ³ (2.8) - 124,9 cm ³ (1.25)
Bore x Stroke	76 x 60 mm (2.8) - 56 x 50,6 mm (1.25)
Fuel System	Dell'Orto PHBL 26BS
Lubrication	2 % Oil Premix
Cooling	Coolant
Starting	Geared system
Ignition	Hidria Digital ignition
Exhaust	Stainless steel header pipe
Transmission	5 speed sequential gearbox
Clutch	Wet multidisc, with hydraulic command
Chassis	Perimetric 25CD4S Steel pipes
Fuel Tank	7 L plastic fuel tank, unleaded gasoline
Front brake	Hydraulic, floating mounting Ø 260 mm disc, J. JUAN
Rear brake	Hydraulic, floating mounting Ø 180 mm disc, J. JUAN
Front suspension	MARZOCCHI 40 mm hydraulic fork
Rear suspension	SACHS Adjustable hydraulic single damper
Front wheel	Anodized light alloy rims, 1,60" x 21"
Rear wheel	Anodized light alloy rims, 2,15" x 18"
Weight	92,5 kg (203.93 lb)
Wheelbase	1.404 mm (55.3 in)
Ground clearance	325 mm (12.8 in)
Seat height	850 mm (33.5 in)

■ ■ ■ ■ **SHERCO ...**

le agradece la confianza que ha depositado en nuestra marca y le felicita por la elección de su nueva SHERCO X-RIDE.

Hemos creado este manual con la intención de facilitarle información básica para el buen uso y mantenimiento de su X-RIDE.

En él se describen operaciones que podrá realizar fácilmente como usuario, la mayoría de ellas con el kit de herramientas básico que se entrega con la moto. En procesos más elaborados como reparaciones o reglajes internos de motor lo más recomendable es acudir a un Servicio Oficial SHERCO.

Le aconsejamos que sea cuidadoso con su moto para lograr una larga "vida" además de ser respetuoso con el medio ambiente y con los demás.

La SHERCO X-RIDE es una moto pensada para disfrutar del equilibrio, destreza en la conducción y disfrute del medio en el que se desenvuelve.

Toda la información que contiene este manual responde a las preguntas más frecuentes de los usuarios de SHERCO que a lo largo de los años han depositado su confianza en los productos de la marca. SHERCO se reserva el derecho de efectuar cambios sin previo aviso, dado el carácter informativo de este manual.

Núm. chasis

Núm. motor

Núm. llave

Firma y sello
del
concesionario

■■■■ Presentación y agradecimiento	68
■■■■ Información y advertencias	70
■■■■ Identificación nº de chasis y motor	
Identificación nº de chasis	71
Identificación nº de motor	71
■■■■ Tabla de mantenimiento	72
■■■■ Procesos de mantenimiento:	
Controlar y reponer el líquido del freno delantero	74
Purgar el líquido del freno delantero	75
Controlar y reponer el líquido del freno trasero	76
Purgar el líquido del freno trasero	77
Ajustar la presión de accionamiento del freno delantero	78
Ajustar la tensión de la maneta del embrague	78
Ajustar la posición del pedal del freno trasero	79
Ajustar el cable del gas	80
Niveles de COMPRESIÓN (barra izquierda)	81
Niveles de EXTENSIÓN (barra derecha)	81
Purgado de las barras de las horquillas	82
Ajustar el amortiguador	83
Estado de los discos de freno	84
Estado de las pastillas de freno	84
Circuito de refrigeración	85
Estado de los neumáticos	85
Estado de los muelles	86
Desmontaje y montaje de la rueda delantera	87
Desmontaje y montaje de la rueda trasera	89
Ajustar el tensado de la cadena	91
Ajustar el carburador	93
Estado de la bujía	94
Controlar y limpieza del filtro de aire	95
Controlar y reponer aceite del motor	96
Cambio de aceite del motor	97
■■■■ Datos técnicos	99

INFORMACIÓN Y ADVERTENCIAS

Utilización de la X-RIDE

Este modelo se ha pensado, diseñado y fabricado para su utilización en todo tipo de pistas.

Lea ATENTAMENTE las instrucciones de INSTRUCCIONES PARA LA PRIMERA PUESTA EN MARCHA antes de poner en marcha por primera vez la motocicleta.

Las instrucciones de este manual están acompañadas de advertencias.

Preste atención a las advertencias descritas para no sufrir daños personales o daños en la motocicleta.

ATENCIÓN

Advertencia que podrían ocasionar daños al usuario de la motocicleta.

AVISO

Aviso para evitar dañar la motocicleta.

CONSEJO

Información útil para facilitar las operaciones descritas.

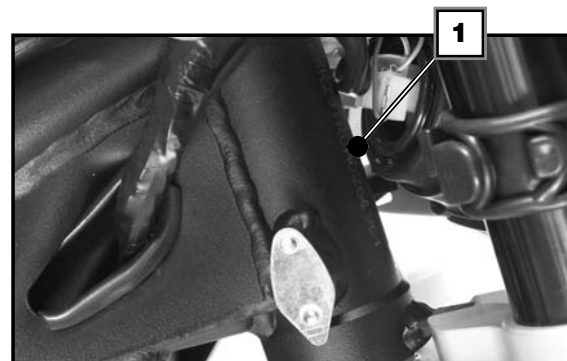


IDENTIFICACIÓN CHASIS Y MOTOR

Número de identificación del chasis

El número de identificación del chasis(1) se encuentra en el lado derecho de la columna de dirección.

Se recomienda anotar el número de chasis en el recuadro de la pág. 68.

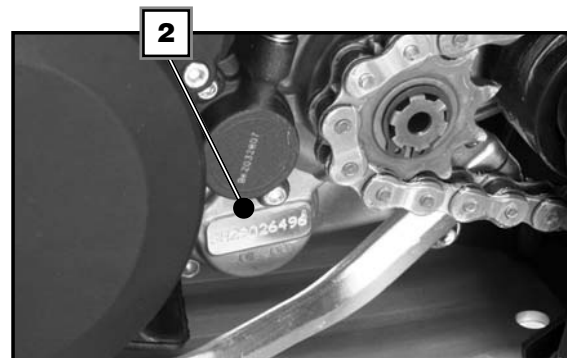


Núm. de identificación del chasis

Número de identificación del motor

El número de identificación del motor(2) se encuentra en el lado izquierdo del cárter, al lado de la palanca del cambio de marchas.

Se recomienda anotar el número del motor en el recuadro de la pág. 68.



Núm. de identificación del motor

TABLA DE MANTENIMIENTO

OPERACIÓN A REALIZAR		distancia en KMS							
		cada	1.000	6.000	12.000	18.000	24.000	30.000	36.000
Ralentí	C		E		E		E		E
Juego en el mando de aceleración	S - C - A		E		E		E		E
Bujía separación de los electrodos	N - C - O		E	E	E	E	E	E	E
Filtro de aire	N - C - O		E		O		O		O
Desgaste de las pastillas de freno	C		E	E	E	E	E	E	E
Nivel del líquido de freno	C		E	E	E	E	E	E	E
Líquido de freno	S - O	2 años							
Freno delantero, freno trasero	C		E	E	E	E	E	E	E
Embrague	C		E	E	E	E	E	E	E
Embrague (cambio de discos)	O						O		
Aceite motor	S - O		O	O	O	O	O	O	O
Cadena de transmisión	C - L - O - A	1.000							
Desgaste de los neumáticos	C		E	E	E	E	E	E	E
Dirección	S - O - A		E	E	E	E	E	E	E
Tensión de los radios y alabeo de la llanta	S - O - A		E	E	E	E	E	E	E
Apriete de las tuercas, pernos y uniones	C - O - A - C		E	E	E	E	E	E	E
Lubricación general	S - C		E	E	E	E	E	E	E
Aceite de la horquilla delantera	S - O		E		E		E		E
Lubricación del rodamiento de dirección	S - O - L - A				E		E		E

TABLA DE MANTENIMIENTO

		distancia en KMS							
OPERACIÓN A REALIZAR		cada	1.000	6.000	12.000	18.000	24.000	30.000	36.000
Frenos	S - O	2 años							
Tubo de gasolina	S - O - C	2 años			E		E		

C = Control

A = Ajustar

O = Sustituir

E = Operación a realizar

S = Consultar a un concesionario Sherco

N = Limpiar

L = Lubrificar

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Controlar y reponer el líquido de freno delantero

El depósito del freno delantero está situado al lado de la maneta. Incorpora una mirilla para controlar el nivel del líquido.

AVISO

Para una buena inspección, colocar la motocicleta en posición horizontal.

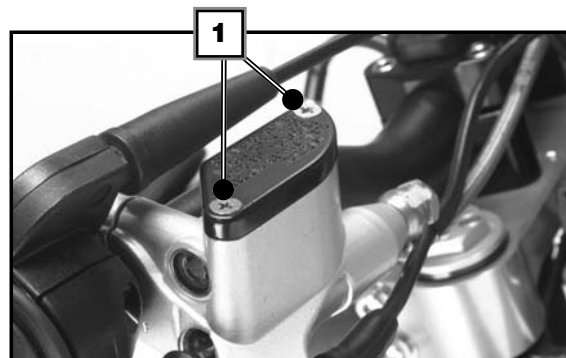
Para reponer:

- Retirar los dos tornillos(1) de la tapa del depósito.
- Retirar la goma interior.
- Rellenar de líquido.

Tipo de líquido de freno: DOT 4.

AVISO

El nivel del líquido de freno debe estar entre 3 y 4 mm del borde superior.



Tapa depósito del líquido del freno delantero



Depósito del líquido del freno delantero

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Purgar el líquido de freno delantero

Para purgar el sistema de frenado delantero:

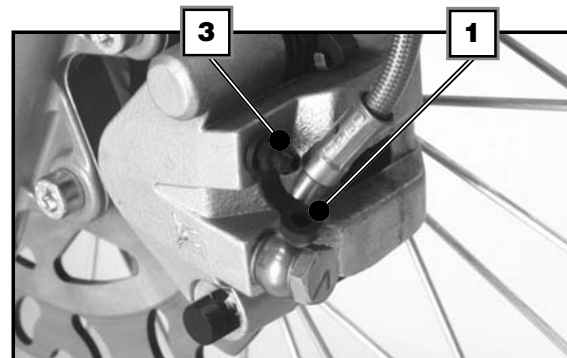
- Retirar la tapa del depósito (ver Ap. anterior).
- Destapar el purgador(1).
- Presionar la maneta del freno delantero(2) sin soltarla.
- Aflojar ligeramente el dispositivo-sangrador(3).
- Cuando note que la maneta llega al tope del recorrido, SIN soltar la maneta, volver a apretar el dispositivo-sangrador (3).
- Repetir varias veces hasta eliminar el aire del circuito.
- Colocar el tapón negro protector(1).
- Colocar de nuevo la goma y la tapa del depósito.

CONSEJO

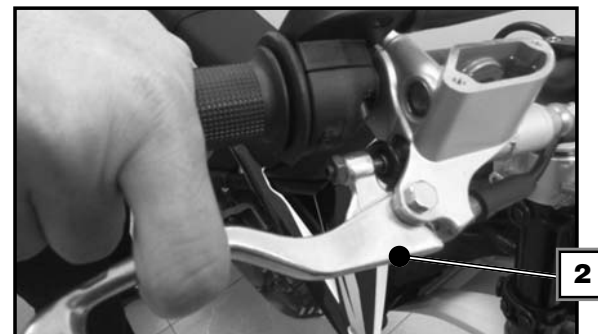
Colocar un paño debajo del purgador para recoger el líquido.

AVISO

El líquido de frenos es altamente corrosivo por lo que se tendrá que eliminar posibles restos que hayan contactado con piezas de la moto.



Purgador freno delantero



Maneta freno delantero

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Controlar y reponer el líquido de freno trasero

El depósito del líquido del freno trasero está situado detrás de la palanca de arranque mecánico.

AVISO

Para una buena inspección, colocar la motocicleta en posición horizontal.

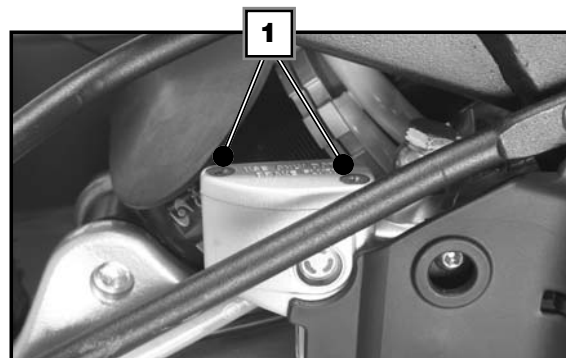
Para reponer:

- Retirar los dos tornillos(1) de la tapa del depósito.
- Retirar la goma interior y el anillo de presión.
- Rellenar de líquido.

Tipo de líquido de freno: DOT 4.

AVISO

El nivel del líquido de freno debe cubrir totalmente la mirilla de inspección (2).



Tapa depósito del líquido del freno trasero



Depósito del líquido del freno trasero

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Purgar el líquido de freno trasero

Para purgar el sistema de frenado trasero:

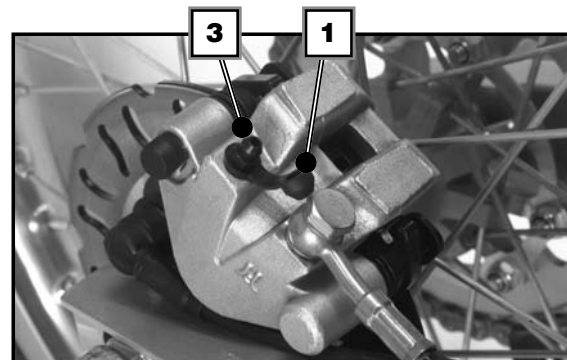
- Retirar la tapa del depósito del líquido (ver Ap. anterior).
- Retirar el tapón negro protector(1).
- Aflojar ligeramente el dispositivo-sangrador(3).
- Cuando note que la maneta llega al tope del recorrido, SIN soltar la maneta, volver a apretar el dispositivo-sangrador (3).
- Repetir varias veces hasta eliminar el aire del circuito del líquido.
- Colocar el tapón negro protector(1).
- Colocar de nuevo la goma y la tapa del depósito.

CONSEJO

Colocar un paño debajo del purgador para recoger el líquido.

AVISO

El líquido de frenos es altamente corrosivo por lo que se tendrá que eliminar posibles restos que hayan contactado con piezas de la moto.



Purgador freno trasero



Pedal freno trasero

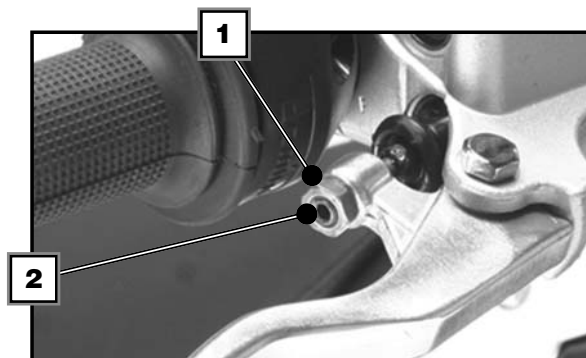
■ PROCESOS DE MANTENIMIENTO

■■■ **Ajustar la presión de accionamiento del freno delantero**

El ajuste de la tensión de la manera del freno delantero se regula mediante el eje roscado(2).

- Aflojar la tuerca de fijación(1)
- Roscar o desenroscar el eje(2).
- Fijar la posición con la tuerca(1).

Nota: Dejar algo de juego muerto para evitar que el equipo quede atascado y no recupere bien.



Tornillo de ajuste

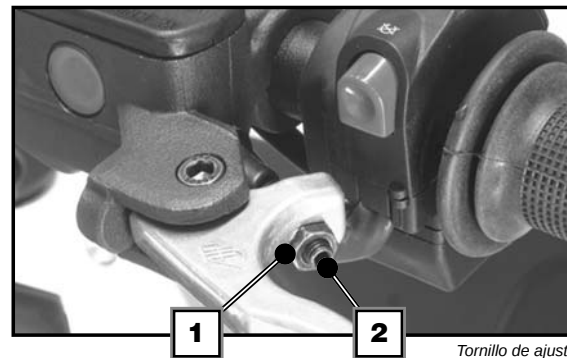
■■■ **Ajustar la tensión de la maneta del embrague**

El ajuste de la tensión de la maneta del embrague se regula mediante el eje roscado.

- Aflojar la tuerca de fijación(1)
- Roscar o desenroscar el eje(2).
- Fijar la posición con la tuerca(1).

Controlar y reponer el líquido de embrague (ver pasos freno delantero).
Tipo de líquido de freno: DOT 4.

Nota: Dejar algo de juego muerto para evitar que el equipo quede atascado y no recupere bien.



Tornillo de ajuste

■ PROCESOS DE MANTENIMIENTO

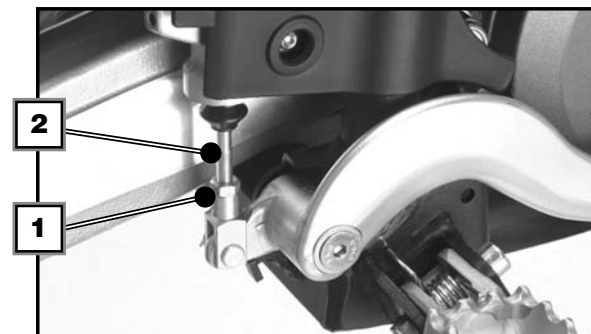
■ ■ ■ **Ajustar la posición del pedal del freno trasero**

El pedal de freno trasero está situado delante del reposapiés derecho.

La posición del pedal del freno trasero se realiza variando la posición del eje roscado.

- Desenroscar la tuerca de fijación(1).
- Enroscar o desenroscar el tornillo(2).
- Fijar la posición enroscando la tuerca(1).

Nota: Dejar algo de juego muerto para evitar que el equipo quede atascado y no recupere bien.



Pedal del freno trasero

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Ajustar el cable del gas

La tolerancia del cable del gas viene regulada de fábrica, pero el usuario también puede regularlo:

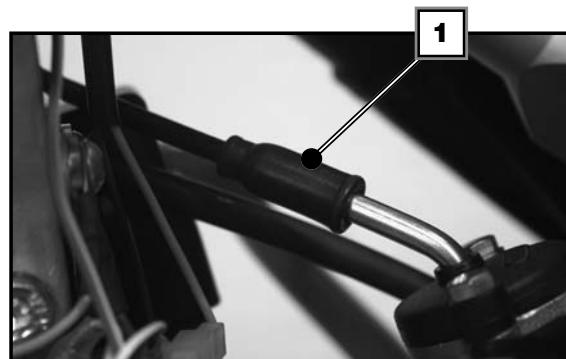
- Retirar el capuchón(1).
- Aflojar la tuerca de fijación(2).
- Enroscar o desenroscar el eje roscado(3).
- Fijar la posición con la tuerca de fijación(2).

AVISO

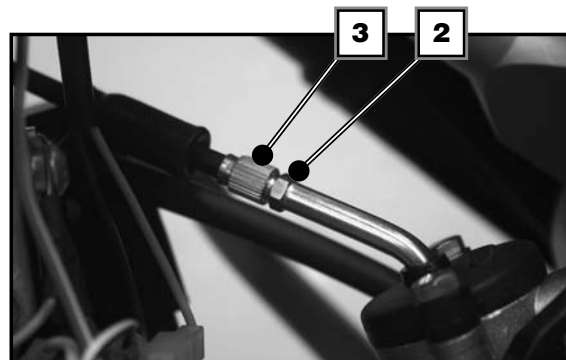
Después el ajuste, arrancar el motor y hacer giros del manillar hacia ambos lados para detectar que no hay aceleraciones producidas por una tensión del cable.

AVISO

*El cable del gas NUNCA debe estar en tensión.
La empuñadura del gas debe tener un tramo libre de 2 ó 3mm.*



Capuchón del cable del gas



Cable del gas

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

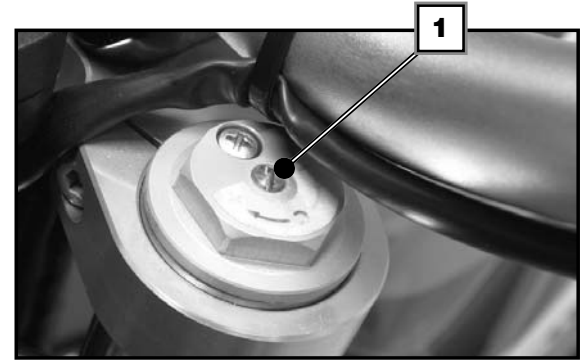
Niveles de **COMPRESIÓN** (barra izquierda)

Regular la compresión de la horquilla mediante el tornillo(1).

- Girar hacia la derecha para **MÁS LENTO** EN COMPRESIÓN.
- Girar hacia la izquierda para **MÁS RÁPIDO** EN COMPRESIÓN.

Reglaje estándar:

- Girar el tornillo a izquierdas hasta el tope.
- Girar 6 pasos el tornillo hacia la derecha.



Barra izquierda - COMPRESIÓN

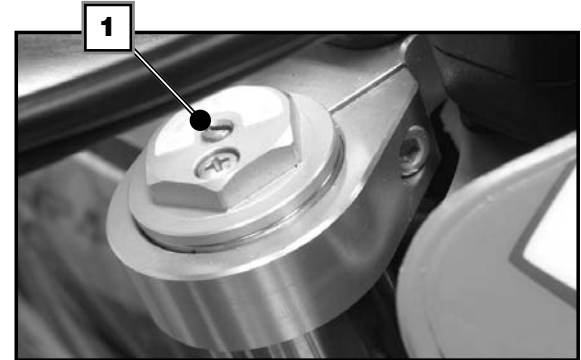
Niveles de **EXTENSIÓN / RETORNO** (barra derecha)

Regular la extensión de la horquilla mediante el tornillo(1).

- Girar hacia la derecha para **MÁS LENTO** EN EXTENSIÓN.
- Girar hacia la izquierda para **MÁS RÁPIDO** EN EXTENSIÓN.

Reglaje estándar:

- Girar el tornillo a izquierdas hasta el tope.
- Girar 6 pasos el tornillo hacia la derecha.



Barra derecha - EXTENSIÓN / RETORNO

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Purgado de las barras de la horquilla

El continuo uso de las horquillas genera presión dentro de las botellas de las horquillas por lo que se tendrá que purgar regularmente.

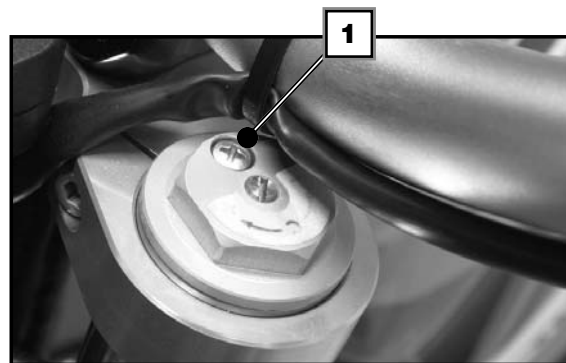
- Reposar la moto sobre un caballete central.
- Retirar los tornillos de purgado(1) (uno en cada barra).

AVISO

Realizar esta operación periódicamente. Ver la Tabla de mantenimiento.
No olvidar colocar la tórica de los tornillos.

CONSEJO

Para obtener un buen funcionamiento, se aconseja realizar el purgado en ambas barras.



Tornillo de sangrado



Vista superior de las horquillas

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Ajustar el amortiguador

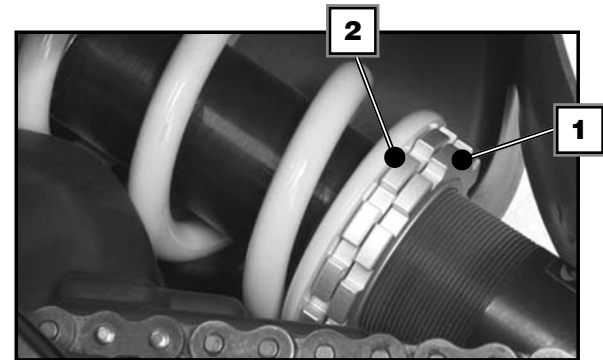
Compresión del muelle:

Mediante el doble conjunto de anillos dentados y roscados se gradúa y fija la posición para modificar la precarga del muelle.

- Aflojar el anillo inferior(1).
- Roscar o desenroscar el anillo superior(2).
- Fijar la posición con el anillo inferior(1).

Girar hacia la derecha para **MÁS PRESIÓN.**

Girar hacia la izquierda para **MENOS PRESIÓN.**



Compresión del muelle

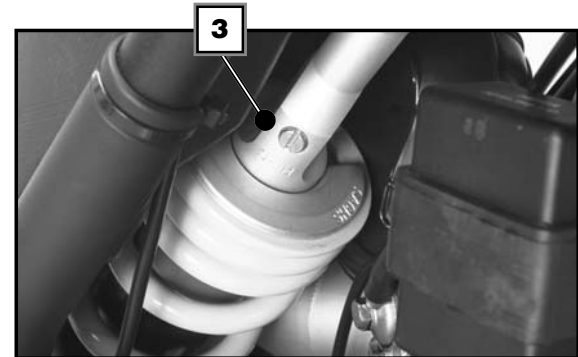
Compresión del hidráulico:

Apretando o aflojando el tornillo situado en la parte superior se gradúa la velocidad del hidráulico tanto en compresión como en extensión del amortiguador.

- Roscar o desenroscar el tornillo(3).

Girar hacia la derecha para **MÁS VELOCIDAD DE HIDRÁULICO (H)**

Girar hacia la izquierda para **MENOS VELOCIDAD DE HIDRÁULICO (S).**



Velocidad del hidráulico

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Estado de los discos de freno

El desgaste del grosor de los discos se produce en la zona de contacto entre el disco y las pastillas de freno.

ATENCIÓN

Evitar circular con espesores del disco inferiores a 2,7mm.



Disco de freno delantero

Estado de las pastillas de freno

El desgaste del grosor de las pastillas se produce en la zona de contacto entre el disco y estas.

AVISO

Circular con un grosor de las pastillas por debajo de 1mm puede provocar el deterioro de los discos.



Pastillas en buen estado

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

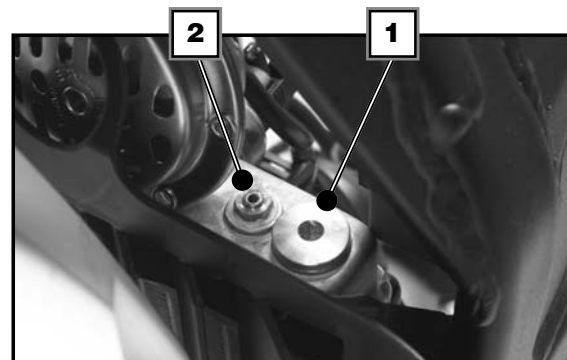
Circuito de refrigeración

El circuito de refrigeración se puede llenar por el propio radiador, provisto de una boca(1) de entrada en su lado izquierdo.

Al lado del tapón del radiador se encuentra la válvula de seguridad(2) la cual no debe manipularse ya que viene regulada por el fabricante.

ATENCIÓN

Realizar esta operación SIEMPRE con el motor en frío.
Utilizar SIEMPRE líquido anticongelante.



Vista superior del radiador

Estado de los neumáticos

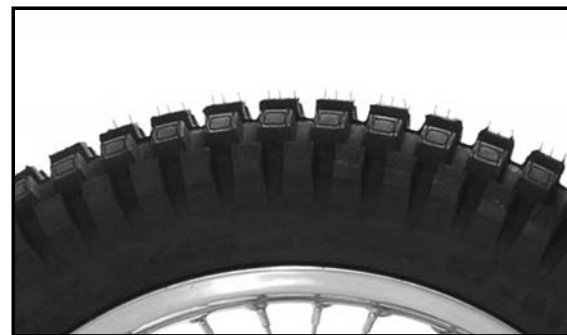
Gran parte del buen comportamiento de la motocicleta se centra en el estado y la correcta presión de los neumáticos.

Presión neumático delantero: MAX 1,2 - MIN 0,6

Presión neumático trasero: MAX 1,4 - MIN 0,8

ATENCIÓN

Evitar circular si el perfil mínimo no está por encima de los 2mm.



Neumático en buen estado

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Estado de los muelles

La palanca del cambio de marchas y los reposapiés son retráctiles con el fin de evitar su rotura en caso de golpeo con obstáculos.

La palanca del cambio de marchas consta de un anclaje con un muelle que permite 90 grados de movimiento y con ello la recuperación de su posición original instantánea.

Los anclajes de la palanca del cambio de marchas y los reposapiés deben estar limpios y engrasados para permitir el correcto plegado en caso necesario y vuelva a su posición con la acción del muelle.

El muelle del caballete y el del tensor de la cadena debe estar igualmente limpio para asegurar su perfecto funcionamiento.



Muelle del caballete



Muelle pedal del cambio



Muelle del reposapiés



Muelle del tensor

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

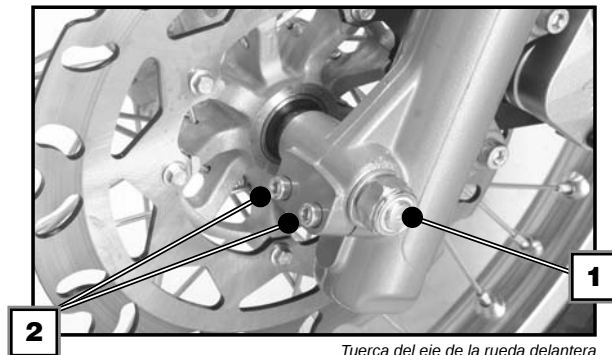
Desmontaje y montaje de la rueda delantera

AVISO

Colocar la motocicleta en posición horizontal e inmovilizarla por la parte trasera.

Para retirar la rueda delantera:

- Retirar la tuerca(1) de la horquilla izquierda.
- Aflojar los 2 tornillos(2) de la horquilla izquierda.
- Aflojar el tornillo(3) de la horquilla derecha.



Tuerca del eje de la rueda delantera



Tornillo fijación del eje, horquilla derecha.

... sigue en pág. siguiente

■ PROCESOS DE MANTENIMIENTO

- Retirar el eje(4) por el lado derecho.
- Retirar la rueda delantera hacia delante con suavidad para no dañar el disco y las pastillas.

Para la colocación de la rueda delantera:

- Proceder de manera inversa al desmontaje.

ATENCIÓN

Limpiar y engrasar el eje antes del montaje.

CONSEJO

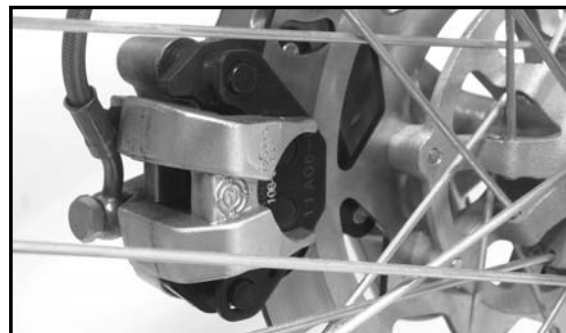
Durante el proceso no presionar la maneta del freno. Si se ha presionado la maneta, las pastillas se deberán empujar para volverlas a separar. Si es necesario, volver a rellenar de líquido de frenos y realizar el correspondiente purgado del circuito.

AVISO

Tener precaución al introducir la rueda para que el disco no se dañe con las pastillas de frenado. Una vez todo montado comprobar el correcto funcionamiento del freno antes de la marcha.



Eje rueda delantera



Pinza de freno delantero

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Desmontaje y montaje de la rueda trasera

AVISO

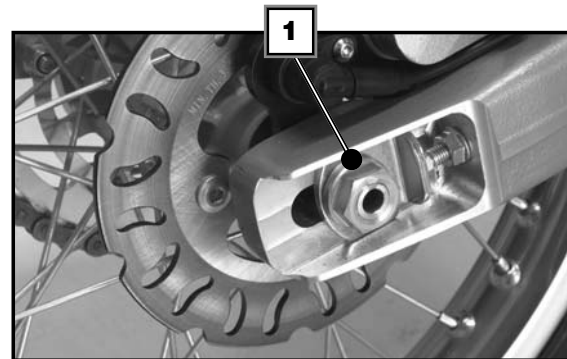
Colocar la motocicleta en posición horizontal e inmovilizarla por la parte delantera.

Para retirar la rueda trasera:

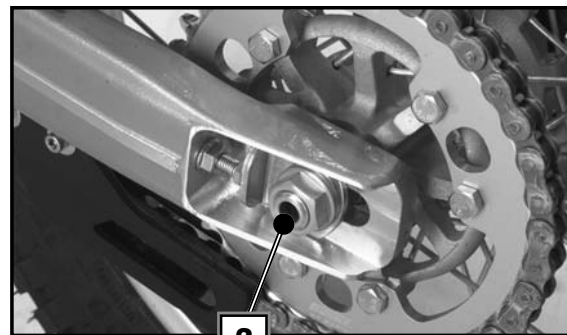
- Retirar la tuerca (1) del eje.
- Retirar el eje (2).

CONSEJO

Golpear el extremo del eje con una maza de Nylon para facilitar su extracción.



Tuerca eje lado derecho



Tuerca eje lado izquierdo

... sigue en pág. siguiente

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

- Desplazar la rueda hacia delante.
- Retirar la cadena(3) del plato de arrastre.
- Retirar la rueda hacia atrás liberando el disco de freno trasero de la pinza.

Para la colocación de la rueda trasera:

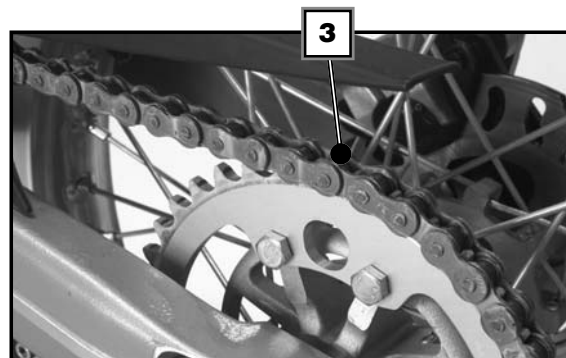
- Proceder de manera inversa al desmontaje.
- Realizar el tensado de la cadena (Cap. Ajuste del tensado de la cadena)

CONSEJO

Durante el proceso no presionar la maneta del freno. Si se ha presionado la maneta, las pastillas se deberán empujar para volverlas a separar. Si es necesario, volver a rellenar de líquido de frenos y realizar el correspondiente purgado del circuito.

AVISO

Tener precaución al introducir la rueda para que el disco no se dañe con las pastillas de frenado. Una vez todo montado comprobar el correcto funcionamiento del freno antes de la marcha.



Cadena



Disco del freno trasero

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Ajustar el tensado de la cadena

La cadena debe ser objeto de una atención especial ya que de su buen mantenimiento depende la vida útil del conjunto piñón, corona y de la propia cadena.

La zona de comprobación(A) del tensado de la cadena se encuentra en el punto medio entre el piñón y la corona, como muestra la imagen.

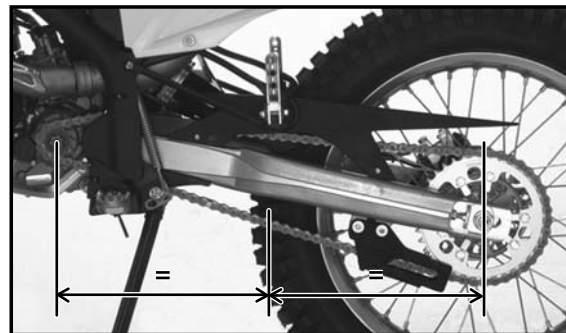
AVISO

El oscilamiento de la cadena debe ser de entre 10 y 15mm (A).

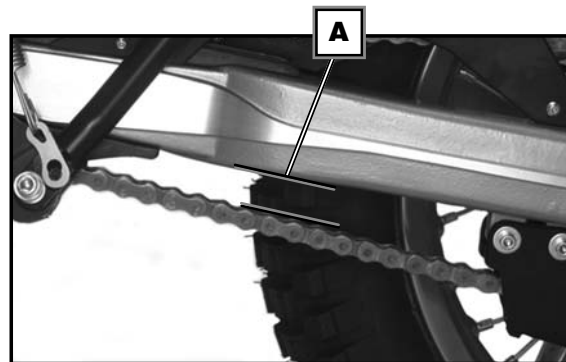
Este ajuste se deberá realizar en ambos lados de la rueda:

- Aflojar las tuercas(1) del eje de la rueda.
- Aflojar las tuercas(2) del tornillo tensor.
- Roscar o desenroscar los tornillos tensores(3):
 - Tensar cadena: desenroscar el tornillo.
 - Destensar la cadena: roscar el tornillo.
- Fijar la posición con las tuercas(2).
- Comprobar la correcta alineación de la rueda.
- Fijar las tuercas(1) del eje.

... sigue en pág. siguiente



Punto de medición de la tensión de la cadena



Punto de medición de la tensión de la cadena

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

AVISO

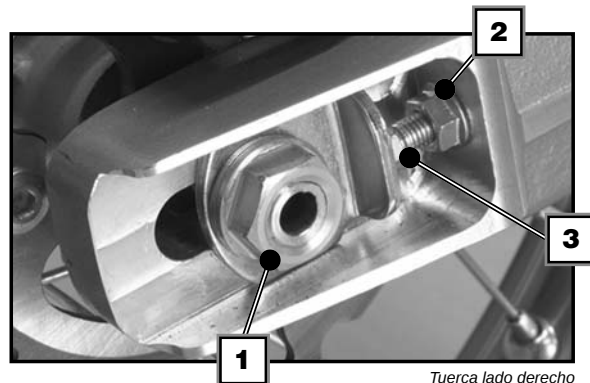
Colocar la motocicleta en posición horizontal e inmovilizarla por la parte delantera.

AVISO

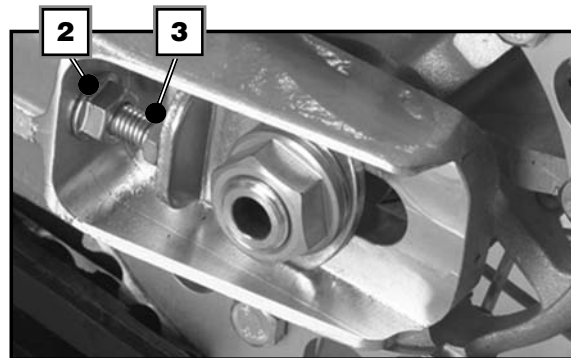
La posición de los dos tornillos debe ser simétrica para garantizar un buen alineado entre el plato de arrastre y el piñón cadena.

AVISO

Revisar periódicamente la tensión de la cadena, el estado y el engrase. Ver la Tabla de mantenimiento.



Tuerca lado derecho



Tuerca lado izquierdo

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Ajustar el carburador

El carburador está regulado de fábrica pero, dependiendo de la altura y condiciones climáticas puede requerir pequeños ajustes. Se puede regular el ralentí y la riqueza de la mezcla (aire-gasolina).

(A) - RALENTÍ: carburación mínima del motor.

(B) - RIQUEZA: mezcla de aire y gasolina.

El estado de la bujía será útil para detectar el estado de la riqueza del carburador.

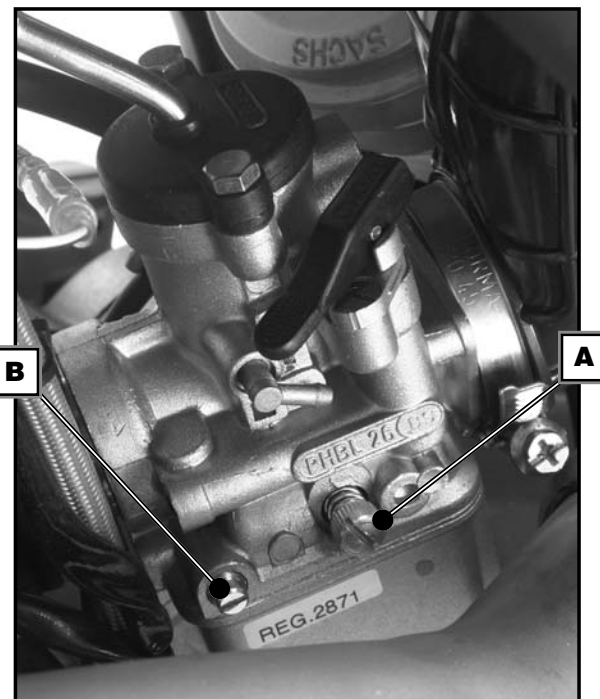
Bujía está reseca - carburación pobre.

Bujía limpia - carburación correcta.

Bujía está sucia - carburación excesiva.

REGLAJE ORIGINAL DEL CARBURADOR

Tipo de carburador	PHBL26
Chiclé principal	126
Chiclé de ralentí	33
Aguja del carburador	D36
Posición de la aguja	3
Tornillo de ajuste de mezcla abierto	1,5



Carburador

■ PROCESOS DE MANTENIMIENTO

■ ■ ■ Estado de la bujía

El buen estado de la bujía permite el correcto funcionamiento del motor.

El estado de la bujía permitirá saber si el motor realiza una correcta combustión:

Bujía está reseca - carburación pobre.

Bujía limpia - carburación correcta.

Bujía está sucia - carburación excesiva.



Bujía

Tipo de bujía: DENSO W16EPR-U

Bujía reseca



Bujía limpia



Bujía sucia



AVISO

Revisar periódicamente el estado, las medidas del electrodo y el arco.
Ver la Tabla de mantenimiento.

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Controlar y limpieza del filtro de aire

Para acceder al filtro de aire se tendrá que retirar previamente el asiento.

Desmontaje:

- Retirar los dos tornillos(1).
- Retirar la tapa del filtro del aire(2).
- Extraer el filtro del aire(3).

CONSEJO

Limpiar y lubricar siempre con productos específicos.

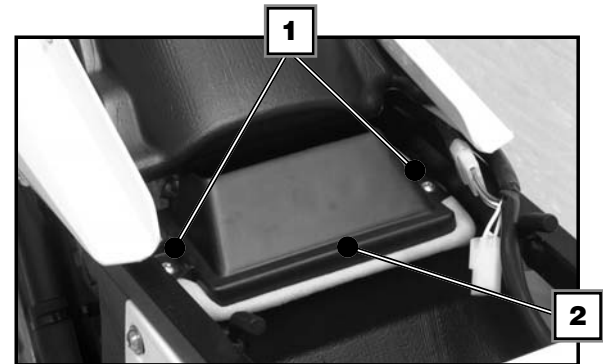
Montaje:

- Proceder de manera inversa al desmontaje.

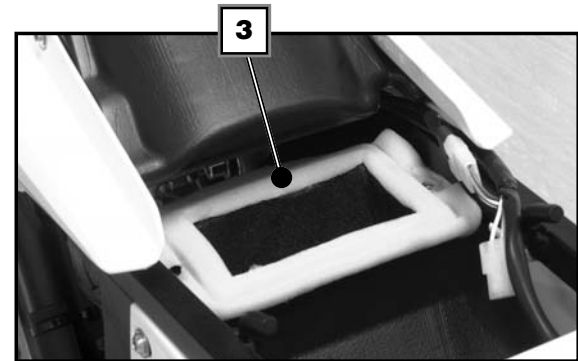
AVISO

Si se circula por vías polvorientas deberá acortar el tiempo programado del cambio del filtro en la tabla de mantenimiento.

El filtro de aire debe estar ligeramente lubricado con aceite especial.



Tapa de la caja del filtro del aire



Filtro del aire

■ PROCESOS DE MANTENIMIENTO

■■■ **Controlar y reponer aceite del motor**

El control del nivel de aceite se realiza mediante el orificio de llenado que está a la derecha del cárter.

AVISO

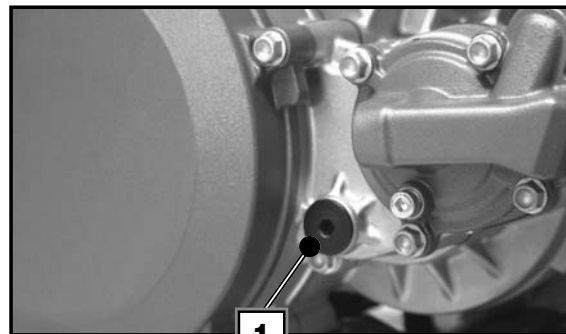
*Esta operación debe realizarse con el motor parado pero caliente.
Para una buena inspección, colocar la motocicleta en posición horizontal.*

Para revisar el nivel:

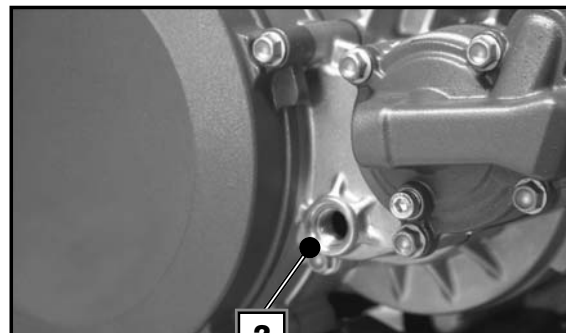
- Retirar el tapón roscado(1).
- Comprobar que sale ligeramente un poco de aceite por el orificio(2).

Rellenar de aceite:

- Rellenar de aceite, si es necesario.
- Colocar el tapón(1) de aceite.



Tapón de llenado del aceite del motor



Orificio de llenado

PROCESOS DE MANTENIMIENTO

Cambio de aceite del motor

AVISO

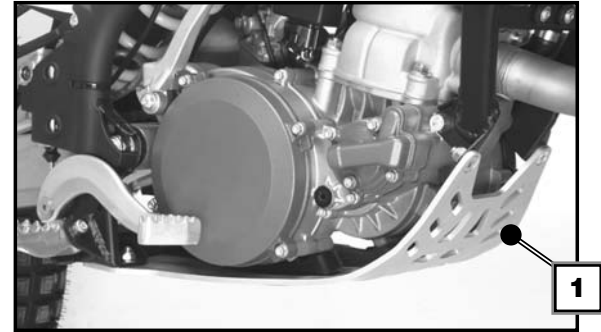
Esta operación debe realizarse con el motor parado pero caliente.

ATENCIÓN

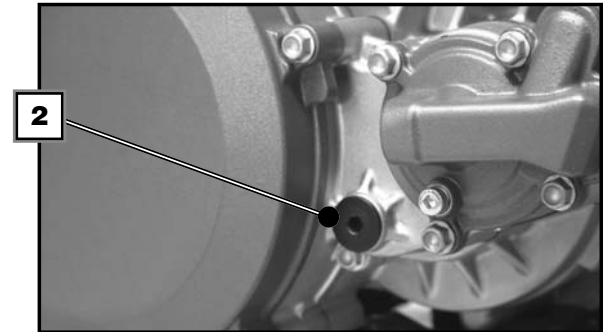
Durante esta operación se aconseja que el motor esté caliente por lo que se deberán tomar medidas para evitar posibles quemaduras.

Para el vaciado del aceite del motor:

- Retirar el protector inferior del cárter(1), mediante los 4 tornillos, tuercas y arandelas de fijación.
- Colocar un recipiente debajo del motor.



Protector inferior del cárter



Tapón de llenado del aceite del motor

... sigue en pág. siguiente

■ PROCESOS DE MANTENIMIENTO

- Retirar el tapón de llenado(2) para facilitar el vaciado.
- Retirar el tornillo de vaciado(3).
- Esperar unos minutos hasta el total vaciado de aceite.
- Colocar el tornillo de vaciado(3).
- Rellenar de aceite.
- Colocar el tapón de llenado(2).
- Colocar el protector inferior del cárter(1).

Tipo de aceite: SAE 10-40

Cantidad total de aceite: 450cc

CONSEJO

Revisar el nivel mientras se procede al llenado de aceite para no sobrepasarlo.



3

Tornillo inferior de vaciado



1

Protector inferior del cárter

DATOS TÉCNICOS

Motor	Sherco 2 tiempos
Cilindrada	272 cm ³ (2.8) - 124,9 cm ³ (1.25)
Diámetro x Carrera	76 x 60 mm (2.8) - 56 x 50,6 mm (1.25)
Alimentación	Dell'Orto PHBL 26BS
Lubrication	Mezcla 2% de aceite
Refrigeración	Líquido refrigerante
Arranque	Sistema de engranajes con pedal retráctil
Encendido	Hidria digital
Escape	Tubo de acero inox
Transmisión	Primaria 5 velocidades accionamiento secuencial mediante selector anti punto muerto. Transmisión secundaria por cadena.
Embrague	Hidráulico. Multidisco en baño de aceite
Chasis	Perimetral en acero 25CD4S
Depósito de gasolina	Capacidad de 7 litros
Frenos delanteros	Hidráulico J.JUAN disco flotante de Ø 260 mm.
Frenos traseros	Hidráulico J.JUAN disco flotante Ø 180 mm.
Suspensión delantera	Horquilla MARZOCCHI telescópica de Ø 40 mm
Suspensión trasera	Amortiguador SACHS Regulable
Rueda delantera	Llanta anodizado 1,60" x 21"
Rueda trasera	Llanta anodizado 2,15" x 18"
Peso	92,5 kg
Distancia entre ejes	1.404 mm
Altura mínima al suelo	325 mm
Altura asiento	850 mm

DEFYGRAVITY®



www.sherco.com

