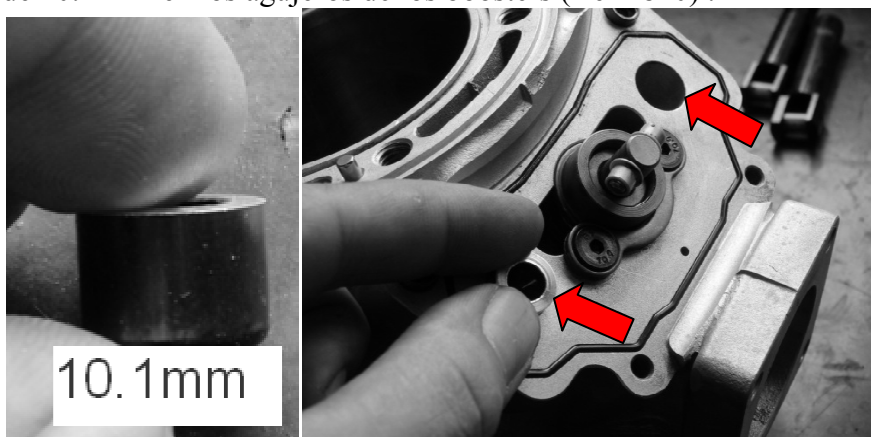


	Information technique Technical information Información técnica	Document n° NT 77-02
Sujet: Procédure de réglage, synchronisation Valves-Boosters . Subject: Setting of the boosters and main valves . Asunto: Ajustes de los valvulas .		Date/Fecha 03/10/2014

Motocyclette/Motorcycle/Motocicleta				
50 2T	125 4T	250/300 4T	250/300 2T	450/510 4T

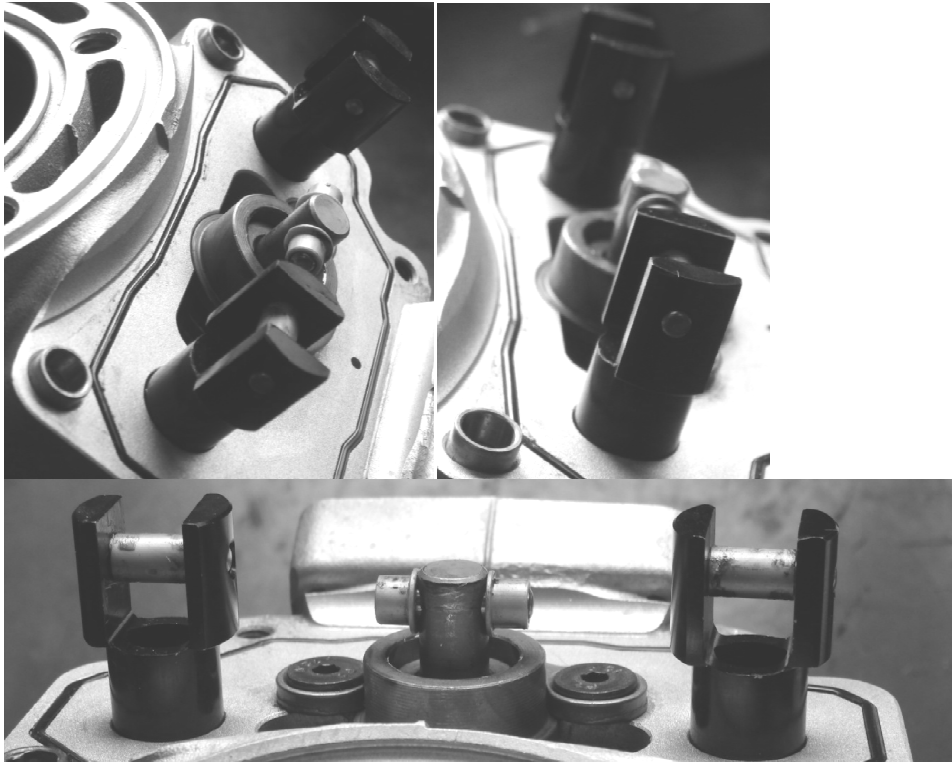
Utilisation du KIT 4810 pour toute pièce changée dans le cylindre (Valve , Booster , Axe ...) ou changement de cylindre / Use the tool KIT 4810 if you change some cylinders parts (Main valves , Boosters , axle) or the cylinder / Utilizar los utillajes del KIT 4810 si cambia piezas del cilindro (Válvulas , ejes ...) o el cilindro .

1. Insérer les cales de 10.1 mm dans l'alésage des boosters (Ref 4810) / Install the spacers of 10.1 mm on the boosters machining hole (Ref 4810) / Colocar los casquillos de 10.1 mm en los agujeros de los boosters (Ref 4810) .

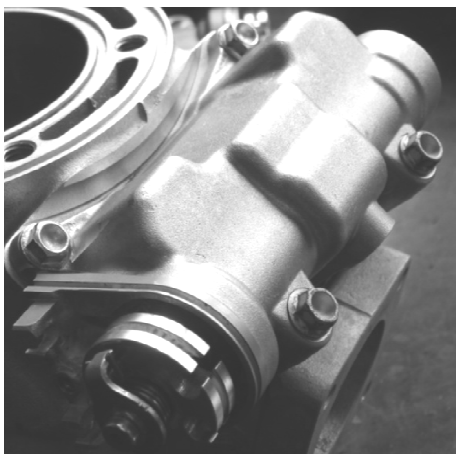


	Information technique Technical information Información técnica	Document n° NT 77-02
Sujet: Procédure de réglage, synchronisation Valves-Boosters . Subject: Setting of the boosters and main valves . Asunto: Ajustes de los valvulas .	Date/Fecha 03/10/2014	

2. Insérer les boosters dans les alésages du cylindres / Install the boosters on the cylinder machining holes / Colocar los boosters en el cilindro.

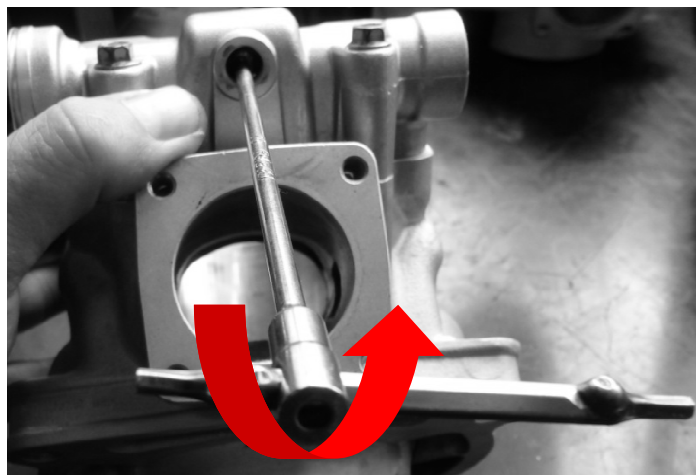


3. Mettre en position le capot de valves complet (enclencher les boosters et les valves centrales) , serrer les vis M5 du couvercle de valve à 6 Nm / Install the main valves and the boosters with the cover (check the good engagement) tighten the M5 screw to 6 Nm / Colocar los válvulas y la tapa (Verificar el enganche bueno) apretar los tornillos M5 a 6 Nm.

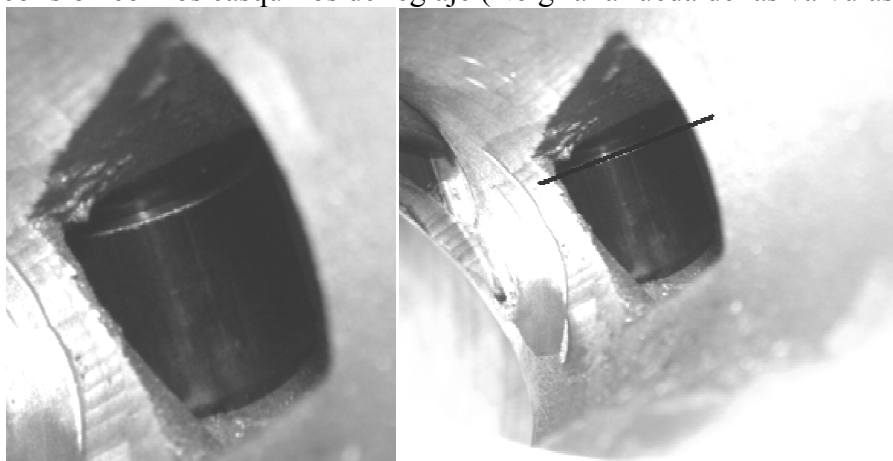


	Information technique Technical information Información técnica	Document n° NT 77-02
Sujet: Procédure de réglage, synchronisation Valves-Boosters . Subject: Setting of the boosters and main valves . Asunto: Ajustes de los valvulas .		Date/Fecha 03/10/2014

4. Desserrer la vis M4 de la fourchette de valves centrales / Loosen the M4 screw of the main valve actuator / Desajuste el tornillo M4 de la pieza de control válvula .



5. Laisser les boosters se plaquer sur les cales par la seule force du ressort (ne pas exercer de rotation sur la poulie) / Check if the boosters are in interaction with the tool spacer (Don't apply any rotation to the pulley valve) / Verificar si los boosters entra en colisión con los casquillos de reglaje (No gira la rueda de las válvulas) .



	Information technique Technical information Información técnica	Document n° NT 77-02
Sujet: Procédure de réglage, synchronisation Valves-Boosters . Subject: Setting of the boosters and main valves . Asunto: Ajustes de los valvulas .		Date/Fecha 03/10/2014

6. Avec une clef en T de 2.5 , faire levier sur la vis M4 vers le bas et assurez vous que les valves soient en butées mécanique (Ouverture MAXI des valves centrales) . A ce moment là , serer la vis de la fourchette de valves centrales M4 à 3 Nm / Apply a torque with a 2.5 key counter clockwise sense on the M4 screw , check if the main valves are stop (Full main valves opening) , at this moment block the screw at 3 Nm / Con una clave de 2.5 , hacer un pareja sentido anti horario ,verificar que los válvulas centrales son a tope , en este momento apretar el tornillo M4 a 3 Nm .



7. Démonter le couvercle de valves et retirez les 2 cales de réglages / Disable the valves cover and dismount the 2 tools spacer / Retire la tapa de válvulas y los 2 casquillos de reglaje .
8. Remonter alors le cylindre complet et vérifier une fois assemblé la synchronisation du système (Voir manuel d'atelier) / Install the complete cylinder and check the good synchronisation (See the work shop manual) / Colocar el cilindro completo y verificar la sincronización de los válvulas (Mirar el manual de Tallers) .